

ภาคผนวก ฅ

เอกสารด้านการจัดการของเสีย

เลขที่อ้างอิง 3-24-0269-101894-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี [REDACTED] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604
 สถานที่ตั้ง : 99/5 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นทรายดำ	100912	Bigbag	32	23.11

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.11 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.11 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 14:28 น.
 ลงชื่อผู้กักำเนิด : [REDACTED] 23.02.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี [REDACTED] วันที่ : 23/2/69

[X] ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 23/2/69
 เวลาที่มาถึง : 17:00

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 23/2/69
 ปริมาณที่รับมอบ : 23.11 ตัน
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 23/2/69 เวลาที่มอบ : 17:00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 23/3/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.11 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 14:30
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้บริหารจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักำเนิด : [REDACTED] วันที่ : 30.03.2569

เลขที่อ้างอิง 3-24-0269-107801-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604
 สถานที่ตั้ง : 99/5 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	มูลทรายดำ	100912	Big bag	33	24.25

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 24.25 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 24.25 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 24/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 14.04
 ลงชื่อผู้ก่อการ : [REDACTED] 24/02/69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] วันที่ : 24/2/69

[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 24/2/69
 เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 24.25 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 24/2/69 วันที่รับมอบ : 24/2/69 เวลาที่มอบ :
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 24.25 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/2/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.30
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 24/2/69 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการ [REDACTED] อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : [REDACTED] 80.03.2569

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : พานะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604
 สถานที่ตั้ง : 99/5 หมู่ที่ 9 ถนน ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนวมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นทรายดำ	100912	Bigbag	33	23.4

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.4 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 25/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10 : 56 น.
 ลงชื่อผู้กักนำ : 25.02.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : 25-02-69

[x] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจเนอรัล เวสต์ แมเนจเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240009425604

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่มาถึง : 25/2/69 เวลาที่มาถึง : 14.10

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 25/2/69
 [x] ภาชนะบรรจุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [x] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 29/3/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.4 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 24/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [x] ภาชนะบรรจุเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ : 20.03.2569

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน: 82250800125538
สถานที่ตั้งโรงงาน: 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:

ชื่อผู้ขับขี่: [REDACTED] หนะที่ใช้: รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โคเตท แชนด์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72230000125423

สถานที่ตั้ง: 19 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ทรายปนเม็ดเหล็ก	198002	Bigbag	10	10.06

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.06 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 10.06 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 30/03/2569

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 09:56 น.

ลงชื่อผู้กักนำ: [REDACTED] วันที่: 30.03.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่: [REDACTED] วันที่: 30/3/69

[X] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โคเตท แชนด์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72230000125423

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]

ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: ระยอง

ใช้ระยะเวลา: 1 วัน

วันที่มาถึง: 30.03.69

เวลาที่มาถึง: 11:00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]

วันที่: 30.3.69

ปริมาณที่รับมอบ: 10.06 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ: 30.3.69 เวลาที่มอบ: 11:00 น.

[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]

ลายมือชื่อ:

วันที่: 05 APR 2020

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 10.06 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 05 APR 2020 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:

ปริมาณคงเหลือ: - ตัน

[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

04:00 น.

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรวมเป็นตอนที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ: [REDACTED] วันที่: 29.04.2569

เลขที่อ้างอิง 3-21-0369-155327-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ: บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเอส แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พานะพีใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเดช แชนด์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72230000125423

สถานที่ตั้ง : 19 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษทรายใส่แบบ แบบหล่อ	100908	Bigbag	12	9.24

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.24 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.24 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 31/03/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 09 : 43 น.
 ลงชื่อผู้กักนำ : วันที่ : 31.03.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 31-3-69

[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเดช แชนด์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72230000125423

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ใช้ระยะเวลา : วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับมอบ วันที่มาถึง : 31-3-69

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 15.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 9.24 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย วันที่รับมอบ : 31-3-69 เวลาที่มอบ : 15.00 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 31-3-69 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.24 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 07 APR 2026

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ บอญญาต เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 23 : 30 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 07 APR 2026 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการ บอญญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ : วันที่ : 29.04.2569

เลขที่อ้างอิง 1-24-0269-017937-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นัฐพงษ์ สุรสิงห์ เลขทะเบียนพาหนะ : 60-1272 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240001025501
 สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 14 ถนน - ตำบลหนองแห่น อำเภอนวมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ถัง 200 L	150110	ถัง 20 ลิตร, บี, แกลอน	216	1.42

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.42 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.42 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 05/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:30 น.
 ลงชื่อผู้กักำเนิด : 05.02.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 5/2/69

[] ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240001025501

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่ :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 5/2/69
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 5/2/69
 เวลาที่มาถึง : 12.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 5/2/69
 ปริมาณที่รับมอบ : 1.42 ตัน
 [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 5/2/69 เวลาที่มอบ :
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 7/2/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.42 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 7/2/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักำเนิด : 18.02.2569

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายเป็นตัวแทนผู้กักนำ : [REDACTED]
 ชื่อผู้ขับขี่ : [REDACTED] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท พิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240001025501
 สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 14 ถนน - ตำบลหนองเหิน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมีใช้แล้ว	150110	ถัง 200 ลิตร, ปี๊บ, ถัง	124	1.15

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
 ลงชื่อผู้กักนำ : [REDACTED] วันที่ : 06.03.2569
 ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.15 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 06/03/2569
 เวลาที่ส่งมอบ : 10 : 38 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อผู้รับ : [REDACTED] วันที่ : 6/3/69

[X] ผู้กักนำและผู้รับดำเนินการทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท พิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10240001025501

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถาน : [REDACTED]
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 6/3/69
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ฉะเชิงเทรา
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 6/3/69 เวลาที่มาถึง : 12.15 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [REDACTED]
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 6/3/69
 ปริมาณที่รับมอบ : 1.15 ตัน
 [X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 6/3/69 เวลาที่มอบ : 12.35 น.

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว [REDACTED]
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 6/3/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.15 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการ [REDACTED] แล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ : [REDACTED] วันที่ : 19.03.2569

เลขที่อ้างอิง 1-13-0269-076873-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นาย กุศลพงษ์ วัฒนชัย พานะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวโลฟ เวิลด์ เมทิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533

สถานที่ตั้ง : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนปทุมธานี-สามโคก ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นเทาหลอม	100207	Bigbag	42	9.93

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.93 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.93 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 18/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษและการ
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : [] วันที่ : 18-02-2569 เวลาที่ส่งมอบ : 10:39 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมควบคุมมลพิษและการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [] วันที่ : 18-2-69

[] ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวโลฟ เวิลด์ เมทิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับมอบ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] วันที่ : 18/2/69
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ปทุมธานี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 18/2/69
 เวลาที่มาถึง : 16:35 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 9.93 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 18/2/69 เวลาที่มอบ : 19:07 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] วันที่ : 18/2/69 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.93 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/2/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:48 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] วันที่ : 23/2/69 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : [] วันที่ : 25-02-2569

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : พานะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ปทุมธานี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวโลฟ เวลด์ เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533
 สถานที่ตั้ง : 32/11 หมู่ที่ 4 ถนนปทุมธานี-สามโคก ตำบลห้วยเกาะ อำเภอสสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ฝุ่นเตาหลอม	100207	Bigbag	41	10.97

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.97 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.97 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 21/01/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:35 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด วันที่ : 21.01.2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ วันที่ : 21/1/69

[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท นิวโลฟ เวลด์ เมทัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10130200225533

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 21/1/69
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาถึงจังหวัด : ปทุมธานี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 21/1/69
 เวลาที่มาถึง : 16.15 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 10.97 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 21/1/69 วันที่รับมอบ : 21/1/69 เวลาที่มอบ : 17.25 น.
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.97 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว [X] วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21/1/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19.49 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 21/1/69 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วันที่ : 29.01.2569

เลขที่อ้างอิง 3-21-0169-031383-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท อินเทอร์เน็ตขนส่ง แอสติง โปรดักส์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ██████████			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541		
สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 6584 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวงสาย 3191 ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก	100202	Roll Off	1	9.72
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.72 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.72 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 08/01/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ : 13 : 20 น.		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : วิชาญ วัฒนศิริ			วันที่ : 08.01.2569		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ██████████ วันที่ : 8-1-69					
☒ ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ระยอง		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████			วันที่มาถึง : 8-1-69		
			เวลาที่มาถึง : 15.19 น.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 9.72 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 8-1-69		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████			เวลาที่มอบ : 15.23 น.		
			☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.72 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8-1-69		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบ			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.03 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ██████████			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยมีรับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : วิชาญ วัฒนศิริ					
วันที่ : 08.02.2569					

เลขที่อ้างอิง 3-21-0269-114643-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสติง โปรดักส์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ : [REDACTED]		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541			
สถานที่ตั้ง : โหนดที่ดินเลขที่ 6584 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวงสาย 3191 ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก	100202	Roll Off	1	8.45
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8.45 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 8.45 ตัน		
ลงชื่อผู้กักนำ : [REDACTED]			วันที่ : 25.02.2569		
ลงชื่อผู้ขับ : [REDACTED]			วันที่ : 25-02-69		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ : [REDACTED]					
[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ใช้ระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]		วันที่มาถึง : 25-2-69			
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง : 15.10 น.			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		ปริมาณที่รับมอบ : 8.45 ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]		[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
วันที่ : 25-2-69		วันที่รับมอบ : 25-2-69 เวลาที่มอบ : 15.15 น.			
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.45 ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26-2-69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.44 น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน			
วันที่ : 26-2-69		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
ลงชื่อผู้กักนำ : [REDACTED]					
วันที่ : 05.03.2569					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 82250800125538

สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/299 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ :

พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541

สถานที่ตั้ง : โฉนดที่ดินเลขที่ 6584 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวงสาย 3191 ตำบลแม่น้ำคู้ อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก	100202	Roll Off	1	9.63

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.63 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อผู้กักนำ :

วันที่ : 27.02.2569

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.63 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 27/02/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 16:59 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อผู้ขับขี่ :

วันที่ : 27-02-69

[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ภูสินธรา จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210001725541

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา :

วัน

วันที่มาถึง :

27-2-69

เวลาที่มาถึง :

18.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

วันที่ : 27-2-69

ปริมาณที่รับมอบ :

9.63 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ :

27-2-69

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :

9.63 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ :

4-3-69

ปริมาณคงเหลือ :

0 ตัน

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักนำ :

วันที่ : 30.09.2569

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1036922601(1009)	เดือน/Month : 1 - 31 January 2026
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 004677
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดัก จำกัด (โรง 2) INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 7/299 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง ระยอง 21140	ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :	หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature				วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor			ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01					17				
02					18				
03					19				
04					20				
05					21				
06					22				
07					23				
08					24				
09					25				
10					26				
11					27				
12					28				
13					29				
14					30				
15					31				
16					NET				

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ เอ็นไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.
ชื่อ-สกุล : Name [Redacted] ตำแหน่ง : Title [Redacted] เสมียนประจำเครื่องปั้นดินเผา	ชื่อ-สกุล : Name [Redacted] ตำแหน่ง : Title [Redacted] วิศวกรสิ่งแวดล้อม
ลายเซ็น : Signature [Redacted] วันที่ : Date 31/01/2026	ลายเซ็น : Signature [Redacted] วันที่ : Date 31/01/2026

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	9,240
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1036922602(1009)				เดือน/Month : 1 - 28 February 2026				
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 004677				
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัก จำกัด (โรง 2) INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 7/299 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE				
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบอก/Box No. :				
วัน ที่/ Day		ลายเซ็น Signature		วัน ที่/ Day		ลายเซ็น Signature		
	125 ม	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01					17			
02	2				18			
03					19	2		
04					20			
05	2				21			
06					22			
08					23	2		
09	2				24			
10					25			
11					26	2		
12	2				27			
13					28			
14					29			
15					30			
16	2				31			
					NET	2,240		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER				ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR			
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address โท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 503/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928				ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซินอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368			
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *				ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย			
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.				Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations				ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.			
ชื่อ-สกุล : Name		ตำแหน่ง : Title	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name		ตำแหน่ง : Title	ลายเซ็น : Signature
			วัน เดือน ปี : Date 28/02/2026				วัน เดือน ปี : Date 28/02/2026

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่รายการตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	9,240
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1036922603(1009)	เดือน/ Month :	1 - 31 March 2026
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 004677		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัก จำกัด (โรง 2) INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 7/299 หมู่ 6 ต.บางยางพร อ.ปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
ข้อมูลคนที่รับผิดชอบ / Contact person :		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/ Box No. :	

วันที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วันที่/ Day	ลายเซ็น Signature
	ผู้ผลิต/ Producer		ผู้ผลิต/ Producer
	ผู้ขนส่ง/ Transporter		ผู้ขนส่ง/ Transporter
	ผู้กำจัด/ Processor		ผู้กำจัด/ Processor
01		17	
02		18	
03		19	
04		20	
05		21	
06		22	
07		23	
08		24	
09		25	
10		26	
11		27	
12		28	
13		29	
14		30	
15		31	
16		NET	2,520

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์ คอมนิวตี้ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.
ชื่อ-สกุล : Name ตำแหน่ง : Title ลายเซ็น : Signature เดือน ปี : Date 31/03/2026	ชื่อ-สกุล : Name ตำแหน่ง : Title ลายเซ็น : Signature เดือน ปี : Date 31/03/2026

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	2,520
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1036922604(1009)			เดือน/ Month : 1 - 30 April 2026		
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER			หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 004677		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดัก จำกัด(โรง 2) INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 7/299 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง ระยอง 21140			ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE		
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :			หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :		
วันที่/ Day	ลายเซ็น Signature		วันที่/ Day	ลายเซ็น Signature	
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
01			17		
02			18		
03			19		
04			20		
05			21		
06			22		
07			23		
08			24		
09			25		
10			26		
11			27		
12			28		
13			29		
14			30		
15			31		
16			NET 2,240		

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address ท. เอสทีแมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 509/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเพชรตัด แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท เอสทีเอ็ม ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุ ข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title	ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date 30/04/2026	ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date 30/04/2026

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่รายการตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	2,240
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1036922605(1009)				เดือน/Month : 1 - 31 May 2026			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 004677			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัก จำกัด (โรง 2) INTERNATIONAL CASTING PRODUCT CO.,LTD. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ 7/299 หมู่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ข้อมูลคนที่รับผิดชอบ / Contact person :							
วันที่/Day	ลายเซ็น Signature			วันที่/Day	ลายเซ็น Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address รศ. เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุ ข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title	ชื่อ-สกุล : Name	ตำแหน่ง : Title
ลายเซ็น : Signature	วันที่ เดือน ปี : Date 31/05/2026	ลายเซ็น : Signature	วันที่ เดือน ปี : Date 31/05/2026

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่รายการตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	2,240
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024

ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ที่ รย ๓๒๔๐๔/๒๕๕๕



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๗ กรกฎาคม ๒๕๖๙

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP๒)

ตามที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๗/๒๙๙ หมู่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ ตั้งแต่เดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๙ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนตั้งแต่เดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๙ พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP๒)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายทองเกียรติ สุภาพรณ์)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๐๒ ๖๘๒๘ ต่อ ๑๑๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”



17 กรกฎาคม 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-81130-2567

ลงวันที่ 9 มกราคม 2568 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 8 เมษายน 2568

2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5103.3.1/2678 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2568

3. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสติง โปรดักส์ จำกัด ที่ EE_ICP024.2569 ลงวันที่ 26 มิถุนายน 2569

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE EXHAUST MANIFOLD FLY WHEEL) ผลิตอิฐประสาน อิฐปูพื้น และอิฐบล็อก เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135 A-152 A-142 A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ครั้งที่ 5) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ทั้งนี้บริษัทฯ ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2569 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขโข)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com



คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Position : FOREMAN	Position : MGR	Position : AGM

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงผู้ถือการปฏิบัติ WI-EE-012

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SBG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022

	การสื่อสารระบบนิเวศเชิงธุรกิจต้องเริ่มต้นด้วย	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีเกษตร และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	1/5

1. วัตถุประสงค์ (Purpose) 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดทำระเบียบปฏิบัติการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 1.2 เพื่อเป็นระเบียบปฏิบัติที่เหมาะสมเมื่อเกิดข้อร้องเรียนภายในด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย อากาศเสีย	
2. ขอบเขต (Scope) 2.1 ครอบคลุมการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ ภายในองค์กร/ภายนอกองค์กร เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าถึงการดำเนินการและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีเกษตร และบริษัทอินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด 2.2 ครอบคลุมเฉพาะข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอันเกิดจากปัญหาภายใน, ฝุ่น, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีลงดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน	
3. คำจำกัดความ (Definition) การสื่อสาร หมายถึง การรับเข้า และส่งออกข่าวสาร และข้อมูล เพื่อการติดต่อประสานงาน การกระจายข่าวสาร รวมทั้งการสร้าง ความเข้าใจ ระหว่างบุคคล และหรือหน่วยงาน การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารจากผู้บริหารสู่พนักงาน และจากพนักงานสู่ผู้บริหาร รวมทั้งการสื่อสารระหว่างหน่วยงานภายในองค์กร การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร สู่บุคคล หรือหน่วยงานภายนอก และบุคคล หรือหน่วยงานภายนอก สู่บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บริหาร ข้อมูลและ หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาในเชิงบวก จากปัญหาด้านน้ำเสีย อากาศเสีย, กลิ่นเหม็น, ฝุ่น, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีลงดิน, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน เพื่อปรับปรุงให้ดีขึ้น และสามารถทวนสอบกลับไปให้ผู้ร้องเรียนได้ ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่แสดงความคิดเห็นที่ไม่พึงพอใจหรือข้อปัญหาในทางลบ จากปัญหาด้านน้ำเสีย, อากาศเสีย, การแพร่กระจายของน้ำมัน/สารเคมีลงดิน กลิ่นเหม็น, ฝุ่น, ขยะ, ของเสีย, เสียงดัง, ความร้อน และสามารถทวนสอบกลับไปให้ผู้ร้องเรียนได้	
4. รับผิดชอบ (Responsibility) 4.1 ทีมแผนกบริหารระบบมาตรฐาน (QMR, EMR) รับผิดชอบในการกำหนดวิธีการสื่อสาร ร่วมกับคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปฏิบัติตามคู่มือนี้ได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ 4.2 ผู้จัดการทั่วไป รับผิดชอบในการสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับผลการดำเนินการด้านการสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดร่วมกับผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องและติดตามผลเพื่อพัฒนาอย่างต่อเนื่อง 4.3 ผู้เกี่ยวข้อง รับผิดชอบเพื่อให้มีการปฏิบัติ ตามคู่มือนี้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ	
5. ผู้รับผิดชอบ, กิจกรรมและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (Responsibility Activity and Reference) ข้อยกเว้น 5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม 5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่ต้องการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ ผู้แทนผู้บริหารด้านสิ่งแวดล้อม แผนก O&E และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม จะร่วมกันกำหนดหัวข้อเรื่องและวิธีการที่จะสื่อสาร ดังนี้ การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมภายในบริษัท - นโยบายสิ่งแวดล้อม - วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - ข้อมูลเพื่อสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม - ลงงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	

	การสื่อสารระบบนิเวศเชิงธุรกิจต้องเริ่มต้นด้วย	Doc. No.	WI-EE-012	Rev. No.	1
	บริษัทศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีเกษตร และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด	Effective Date	25-08-2022	Page	2/5

การสื่อสารข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมต้องครอบคลุมหน่วยงานบริษัท ได้แก่ ขบวนการลูกค้า ผู้รับเหม

- นโยบายสิ่งแวดล้อม
- วัตถุประสงค์ และสรุปโครงการสิ่งแวดล้อม
- ลงงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัท ต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร
- การเข้าถึงระดับสิ่งแวดล้อม
- บริษัทตัดสินใจที่จะไม่สื่อสาร ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญออกสู่ภายนอกบริษัท

5.1.2 ช่องทางสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้ที่เกี่ยวข้อง	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
ภายในบริษัท - พนักงานทุกระดับ และผู้บริหาร	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - การควบคุมปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ - กิจกรรมโครงการด้านสิ่งแวดล้อม	- สื่อทางสาย - บอร์ดในส่วนต่างๆ ภายในบริษัท - SGG Weekly News ทุกวันจันทร์ - SGG Net work ทุก 3 เดือน - แผ่นพับ - การประชุมหน้าแถว (ทุกแผนก) - Morning Talk	ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก ผู้จัดการแผนกทุกแผนก
ภายนอกบริษัท - ลูกค้า / ผู้ถือหุ้น / สื่อมวลชน / ธนาคาร	- นโยบายสิ่งแวดล้อม - ลงงานด้านสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัทต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- SGG Net work - INTERNET - แผ่นพับ - การประชุม - โทรสาร	ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท ฝ่ายขาย / เลขานุการบริษัท

5.1.3 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม

ภายนอกบริษัท	หัวข้อ	วิธีการสื่อสาร	ผู้รับผิดชอบ
ผู้ขาย / ผู้รับจ้าง ซึ่ง	- ข้อกำหนด ระเบียบปฏิบัติงานต่างๆ - ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานให้กับบริษัท ในกลุ่มสมบูร์	- การอบรม, ประชุมรายปี (แผนกจัดหา) - จดหมายแจ้ง, แผ่นพับ (แผนกจัดหา) - การกำหนดกฎเกณฑ์ แนวทางในการทำสัญญาซื้อขาย	ฝ่าย/แผนกจัดหา ฝ่าย/แผนกจัดหา ฝ่าย/แผนกจัดหา
ชุมชน / หน่วยงานท้องถิ่น / นิคม / ราชการ	- การแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน - แผนกดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - นโยบายสิ่งแวดล้อม หรือข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่บริษัทต้องการเผยแพร่ หรือสื่อสาร	- การเข้าพบเยี่ยมเยียน - โทรศัพท์สายตรง - จดหมายแจ้ง	แผนก HR / แผนก QEE แผนก HR / แผนก QEE แผนก HR / แผนก QEE

5.1.4 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์
แผนกที่เกี่ยวข้อง ทำการเก็บบันทึก/เอกสารการสื่อสารไม่น้อยกว่า 3ปี ส่วนเอกสารที่ส่งให้กับหน่วยงานราชการให้จัดเก็บตามที่หน่วยงานราชการกำหนด

	การสื่อสารระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทศูนย์นวัตกรรมสิ่งแวดล้อม และ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด	Doc. No. Effective Date	WI-EE-012 25-08-2022	Rev. No. Page	1 3/5
5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม 5.2.1 การรับข้อร้องเรียนภายในภายนอก 5.2.1.1 การรับข้อร้องเรียนภายใน 1) กรณีร้องเรียนด้วยวาจา/ทางโทรศัพท์ จากพนักงานบริษัท ให้แจ้ง/ส่งข้อร้องเรียนโดยเร็วที่สุดไปยังแผนกบุคคลในแต่ละโรงงาน เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์ม FIM-EE-012 (ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา 5.2.1.2 การรับข้อร้องเรียนภายนอก 1) บุคคลภายนอก แจ้งข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่ข้ามมาหน้าบริษัท โดยแจ้งทางวาจา และให้ รปภ. บันทึกลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) หลังจากนั้นส่งให้กับแผนกกฎหมายภายใน 1 วันทำการ ส่วนบุคคลภายนอก ให้ รปภ. ส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกกฎหมายภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา 2) กรณีที่ร้องเรียนทางโทรศัพท์จากภายนอกผ่านพนักงานบริษัท ให้ผู้รับแจ้งส่งข้อร้องเรียนโดยเร็วที่สุดไปยังแผนกกฎหมายเพื่อส่งมอบให้ โดยทางหรือเอกสาร เพื่อบันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการเพื่อพิจารณา 3) กรณีข้อร้องเรียนจากการเยี่ยมชมฯ ให้คณะผู้เยี่ยมชม บันทึกข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา 4) กรณีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ ให้แผนกรับรู้ถึงสัมพันธไมตรีกับข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา 5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน EMR พิจารณาข้อร้องเรียนภายนอก โดยให้คณะกรรมการฯ จป.วิชาชีพ หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากพื้นที่เอกสารที่เกี่ยวข้อง ร่วมกับแผนกที่ได้รับข้อร้องเรียนทันที หลังจากนั้นได้รับเรื่องข้อร้องเรียน หากการตรวจสอบหรือพิสูจน์ข้อร้องเรียน พบว่าเกิดจริงให้ EMR แจ้งผู้เกี่ยวข้องประชุมทันที เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข 5.2.3 ตอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน แผนกที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการตอบ สาเหตุ วิธีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ แล้วส่งแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) กลับมายัง EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากวันที่ได้รับจาก EMR 5.2.4 รายงานความคืบหน้า แนวทางการแก้ไขและป้องกันให้ผู้ร้องเรียน กรณีข้อร้องเรียนภายใน แผนกจะรายงานความคืบหน้าผลการแก้ไขข้อร้องเรียนให้ผู้บริหารที่เกี่ยวข้องรับทราบกรณีข้อร้องเรียนภายนอก แผนกก็จะแจ้งผู้ร้องเรียน ชื่อสารคดีดำเนินการแก้ไขป้องกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จให้ผู้ร้องเรียนภายนอกทราบภายใน 3 วันทำการ (หลังจากที่ EMR ส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกัน จากแผนกที่ได้รับข้อร้องเรียนตอบมา) 5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน แผนกที่ได้รับข้อร้องเรียน ทำการแก้ไขปัญหาลงจากที่ได้รับแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) ตามแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนในการดำเนินการแก้ไขให้ผู้ดำเนินการอนุมัติจากผู้บริหารในแต่ละพื้นที่ 5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน EMR ติดตามการแก้ไขและป้องกัน หรืออาจจะมอบหมายให้แผนก OEE / จป.วิชาชีพ ติดตามผลลัพธ์จากการแก้ไขและป้องกันตามแบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) หมายเหตุ กรณีที่ดำเนินการแก้ไขแล้ว ให้ EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน กรณีที่ดำเนินการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามข้อร้องเรียนจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ 5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน กรณีปิดข้อร้องเรียน แผนก OEE รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายนอกภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน กรณีที่ร้องเรียนภายนอก แผนก HR & ADMIN รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ร้องเรียนภายนอกทราบ ภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการปิดข้อร้องเรียน					



การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทศูนย์นวัตกรรมสิ่งแวดล้อม และ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด

Doc No.

Effective Date

WI-EE-012

25-08-2022

Rev. No.

Page

1

4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

6. เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน

6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการกิจกรรมภายในองค์กร (WI-HR-311)

6.4 คู่มือการจัดการข้อร้องเรียนและการให้บริการลูกค้า (WI-HR-312)

6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดค่าทำให้อากาศเสีย (WI-CSR-01)

7. บันทึก (Record)

ลำดับ	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012)	OEE	OEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร	แผนกที่เกี่ยวข้อง	แผนกที่เกี่ยวข้อง	3 ปี

	การสื่อสารและเชื่อมโยงวิถีชีวิตต้องขึ้นด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้พัฒนาคน จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด	Doc. No. Effective Date	WI-EE-012 25-08-2022	Rev. No. Page	1 5/5
แผนผังการทำงาน 5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม					
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง			
5.1.1 EMR / คณะกรรมการ ENVI	5.1.1 กำหนดข้อมูลข่าวสารที่สื่อสารและประชาสัมพันธ์	WI-HR-311			
5.1.2 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.2 สื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม				
5.1.3 ผู้เกี่ยวข้อง	5.1.3 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์				
5.2 การรับข้อมูลเรื่องด้านสิ่งแวดล้อม					
ผู้รับผิดชอบ	กิจกรรม	เอกสารที่เกี่ยวข้อง			
5.2.1 แผนปฏิบัติการ / รพท. / แผนบุคคล	5.2.1 การรับข้อมูลเรื่องเรียนภายใน/ภายนอก	FM-EE-012			
5.2.2 EMR / แผนที่เกี่ยวข้อง	5.2.2 จ้างรถจักรยานยนต์ และตรวจสอบจุดที่ร้องเรียนที่มี ไม่เป็นจริง เป็นจริง	FM-EE-012			
5.2.3 แผนที่เกี่ยวข้อง	5.2.3 ส่งแผนทางการแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012			
5.2.4 แผน HR & Admin / QEE	5.2.4 รายงานความคืบหน้ามาตรการแก้ไขและป้องกัน ให้ผู้ร้องเรียน	FM-EE-012			
5.2.5 แผนที่เกี่ยวข้อง	5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012			
5.2.6 EMR	5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน	FM-EE-012			
5.2.7 แผน HR & Admin / QEE	5.2.7 รายงานกลับไปให้ผู้ร้องเรียน	FM-EE-012			
5.2.8 EMR	5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อมูลเรื่อง	FM-EE-012			



9 ธันวาคม 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-81130-2567

ลงวันที่ 9 มกราคม 2568 ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 8 เมษายน 2568

2. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก.5103.3.1/2678 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2568

3. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ EE_ICP048.2568 ลงวันที่ 3 ธันวาคม 2568

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL), ผลิตอิฐประสาน อิฐปูพื้น และอิฐบล็อก เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.70 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ครั้งที่ 5) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้วต่อมาบริษัทฯ ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อ.ต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 3 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อ.ต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม 2568 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากประชาชนหรือผู้มีส่วนได้เสียที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขโซ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamacity.rayong@gmail.com

ที่ รย ๗๒๔๐๔/๕๖๗๗



ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ICP ๒)

ตามที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสตัง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต. (๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงาน
ตั้งอยู่เลขที่ ๗/๒๙๙ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัท นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๘ พบว่าไม่มีขอร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินกิจการของ
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ICP ๒)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายยงยุทธ วังภูงา)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐๓๘ - ๐๑๕ ๐๐๖

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแมน แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สมบูรณ์	เรียบร้อย	ชำรุด	เสียหาย	ไม่พบ	ไม่พบ	
1	OF-D1	ปั๊ม รถ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-01	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงพร้อมทิก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-02	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-03	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-04	พื้นที่เก็บแก๊สถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-05	พื้นที่เก็บแก๊สถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-06	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-07	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-08	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-09	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-010	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-011	คลังสินค้าพื้นที่เก็บแก๊ส (สารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เลขที่ทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
23	CT-01	โรงงาน (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-02	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ถังที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
28	CT-K1	โรงงาน ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงงาน ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงงาน ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแมน แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สมบูรณ์	เรียบร้อย	ชำรุด	เสียหาย	ไม่พบ	ไม่พบ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกโรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีรถไฟ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ปั๊มน้ำ 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ปั๊มน้ำ 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ขายเครื่องดื่ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านซ้ายดูสายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รถ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าจัดตั้งเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
59	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถือไม่ต่ำกว่า 15 kg)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยกลูก	บูต	ชุดยกลูก	ชุดยกลูก	ชุดยกลูก	ชุดยกลูก	
61	PJ-12	ห้องสถานีไฟฟ้าห้อง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-13	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-14	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-15	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งทิศเหนือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูทิศเหนือทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายวัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทิศเหนือไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งที่รับดับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งทิศเหนือ (ดูสายวัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าโลว์รีโอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าโลว์รีโอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าโลว์รีโอ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าโลว์รีโอ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสาทางโลว์รีโอ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสาทางโลว์รีโอ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข้ารับเครื่องสแกนนี้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CIMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาทางฝั่งเบี่ยงซ้าย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาทางฝั่งเบี่ยงซ้าย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาทางฝั่งเบี่ยงซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณเข้าออกผลิต Production (ดูสายวัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบี่ยงซ้าย 1 (ดูสายวัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบี่ยงซ้าย 2 (ดูสายวัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบี่ยงซ้าย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			สายยี่ห้อ	รุ่น	สายยี่ห้อ	รุ่น	สายยี่ห้อ	รุ่น	สายยี่ห้อ	
91	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารสต็อกในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่ทำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่ทำ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกทดลอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกทดลอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ขึ้นรูป	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงทดลอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกทดลอง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	คัตวี่หน้าเสา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องเจ็ดดาวหอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop คอมพิวเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐกาน์ จงสวัสดิ์

จป. วิชาติพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องพัสดุ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าห้องพัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องพัสดุ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแกล้งสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแกล้งสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ CA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บสารเคมี LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องผู้ช่วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร รับประทานอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร รับประทานอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core สบประตู่ทางออกข้างฟิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core ศาลาอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core ศาลาอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core ห้องเครื่อง Shell core (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีเกิด Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีเกิด Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	มีม้านั่ง 1 บริเวณทางขึ้นโครงการ Solar roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	มีม้านั่ง 2 บริเวณทางขึ้นโครงการ Solar roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core บ่อน้ำฟิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าห้องฟิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายอัดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายอัดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ซ่อม รบก. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในห้องฟิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าฟลาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าลัดวงจร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
59	PJ-C5	เสาธงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าฟลาย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	ชื่อย่อคนตรวจเช็ค	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าฟลาย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดวงจร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าลัดวงจร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูตู้ถังดีเซล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูตู้ถังเชื้อเพลิงทางออกไปคลังสินค้า (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปโลดอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปโลดอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูตู้ถังทางออกโลดอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งโลดอร์ (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าโลดอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าโลดอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าโลดอร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าโลดอร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสาทางไลน์เบียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสาทางไลน์เบียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูรถเข็นกับเครื่องเล่นน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	บูธเจียเล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	บูธเจียเล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMIA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาทางฝั่งเบียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาทางฝั่งเบียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาทางฝั่งเบียร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณถังของฟิต Production (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Contro. Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบียร์ 1 (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบียร์ 2 (ดูยี่สิบต้นเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบียร์ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นทรัล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายฉีด	หัวฉีด	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เจ้าหน้าที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เจ้าหน้าที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	อาคารโรงงาน บริเวณพื้นที่ใช้สารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สารหล่อ Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เผา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สารหล่อ Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	ห้องเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เตาเผาเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เตาเผาเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เตาเผาเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เตาเผาเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เตาเผาเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	ห้องเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เตาเผาเตาหลอม No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องฉีดเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องฉีดเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฏฐา วิชาติพี

จป.วิชาติ



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นทรัล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายฉีด	หัวฉีด	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องไดคาสเตม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ ไล่สายเหล็ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ย่อบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกเก็บหน่วย						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่ใบ						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jlig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมาวาง)	จป.วิชาชีพ
---------------------------	------------

[illegible]



No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิด	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูด้านหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนด้านซ้าย	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูด้านหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนด้านซ้าย	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดทางขึ้น MD / Purchase / ZEE - ทางออกไปถนนด้านหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Shell Core	✓	✓	
18	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Patterning	✓	✓	
19	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Patterning	✓	✓	
20	ประตู Patterning - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Patterning	✓	✓	
21	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตู Control Melting Line - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูบันไดทางขึ้น - ทางออกไปถนนด้านหน้า	ห้องบรรจุ	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Specimen - ทางออกไปถนนด้านหน้า	Spectrometer	✓	✓	

ผู้รายงาน

.....

ผลการตรวจ

วันที่ไปเก็บ 25/01/2569

สถานที่เก็บ 0.0.0.0

- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน จุด
- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน จุด

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายเคเบิลตัวพิมพ์	อุปกรณ์ภายในตู้ตัวพิมพ์						สิ่งกีดขวาง	
		สายเคเบิลตัวพิมพ์		ตู้ตัวพิมพ์		หัวเคเบิลตัวพิมพ์			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าOffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(สำนักงาน)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูผู้จัดส่งเครื่องทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งซ้ายหรือ	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเบียร์ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูผู้จัดส่งชิ้นเครื่องสแกนนิว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งซ้ายทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งซ้ายทราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูผู้ส่งทางคอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูผู้ส่งทางคอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมระบบ	✓		✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			เตรียม	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	
1	OF-D1	ปั๊ม รถม 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องครัว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เขตโรงงานในพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงงาน (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ข้างพื้นที่เก็บสินค้า LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงงาน ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงงาน ร้านอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงงาน ร้านขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			เตรียม	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกทางใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ผู้ขายผลิตภัณฑ์)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้น 11 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้น 12 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รถม 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop โรงหล่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาธงขึ้นห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่กว่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำปี ๒๕๖๑

ผู้จัดทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดงาน	สถานี	ตรวจสอบ	ตัวอ่าน	ความแม่นยำ	ความสะอาด	
61	PJ-H2	ห้องสถานีพิมพ์เย็บ 2	✓	✓	✓	✓	✓		
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓		
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีพิมพ์เสื้อตัวเดียว 1	✓	✓	✓	✓	✓		
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีพิมพ์เสื้อตัวเดียว 2	✓	✓	✓	✓	✓		
65	FN-D1	ประชุมฝั่งซ้ายเบียร์	✓	✓	✓	✓	✓		
66	FN-D2	ประชุมฝั่งเบียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓		
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปใต้โด	✓	✓	✓	✓	✓		
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปใต้โด	✓	✓	✓	✓	✓		
69	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓		
70	FN-D6	ประชุมฝั่งทางออกไปใต้โด	✓	✓	✓	✓	✓		
71	FN-D7	เสาฝั่งใต้โด (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓		
72	FN-D8	เสาหน้าไลน์ว้อ	✓	✓	✓	✓	✓		
73	FN-D9	เสาหน้าไลน์ว้อ	✓	✓	✓	✓	✓		
74	FN-D10	เสาหน้าไลน์ซีเรีย 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓		
75	FN-D11	เสาหน้าไลน์ซีเรีย 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓		
76	FN-D12	เสากลางไลน์ซีเรีย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓		
77	FN-D13	เสากลางไลน์ซีเรีย (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓		
78	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องลบแก้ว	✓	✓	✓	✓	✓		
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓		
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓		
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓		
82	MD-D2	เสากลางฝั่งเบียร์ทวาย 1	✓	✓	✓	✓	✓		
83	MD-D3	เสากลางฝั่งเบียร์ทวาย 2	✓	✓	✓	✓	✓		
84	MD-D4	เสากลางฝั่งเบียร์ทวาย 3	✓	✓	✓	✓	✓		
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓		
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓		
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓		
88	MD-D8	เสาฝั่งเบียร์ทวาย 1 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓		
89	MD-D9	เสาฝั่งเบียร์ทวาย 2 (ดูสายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓		
90	M/C-D10	เสาฝั่งเบียร์ทวาย 3	✓	✓	✓	✓	✓		

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายสี	เบรค	อุปกรณ์ไฮดรอลิก	ชุดช่าง	รถบรรทุก	รถพ่วง	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
92	MD-C2	อาคารผลิตไดโนเสาร์ CMM	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKA	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
97	PE-D1	พื้นที่ฝึกใช้ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓		
98	PE-C1	พื้นที่ฝึกใช้ Pattern PE	✓	✓	✓		✓		
99	ME-D1	สถานที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
100	ME-D2	สถานที่ใช้ทำงานแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓		
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓		
103	ME-D5	ศาลากลางบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเดิม	✓	✓	✓	✓	✓		
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓		
105	ME-D7	ตู้ขายอัตโนมัติหลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
107	ME-D9	พื้นที่เฝ้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓		
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓		
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓		
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓		
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓		
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓		
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓		
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓		
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓		
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓		
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
119	ME-C3	โรงได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	
120	ME-C4	โรงได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓		✓	17 kg. (ต้องต่ำกว่า 15 kg.)	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายฉีด	หัวฉีด	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	
121	ME-C5	ห้องใต้ดินห้อง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
122	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิงห้อง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิงห้อง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หัวถัง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg)
129	MT-I-1	หัวถัง โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-I-2	หัวถังควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-I-3	หัวถังควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-I-4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-I-5	Shop ห้องบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป. วิฑูรย์



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

วันที่ 3/02/2569 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน						
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบำรุงรักษา						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกความปลอดภัย						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไอที						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบคอมบ์ริง)

จป. วิฑูรย์

No.	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		อาทิตย์	ตรวจสอบ	ไม่พร้อม	
1	เบรสุว์ห้องพยาบาล - ทางออกไปถนนฝั่งขวา	✓	✓	✓	
2	เบรสุว์ทางแยกด้านหน้า - ทางออกไปถนนฝั่งขวา	✓	✓	✓	
3	เบรสุว์ Head Office - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	✓	✓	✓	
4	เบรสุว์ EC - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	✓	✓	✓	
5	เบรสุว์ บัณฑิต - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	✓	✓	✓	
6	เบรสุว์ กระจก - ทางออกไปถนนด้านหน้า Head Office	✓	✓	✓	
7	บันไดวนด้านหน้า MD / Purcharse / CEE - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
8	เบรสุว์บันไดวนด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
9	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
10	เบรสุว์ คอลลิค - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
11	เบรสุว์ทางแยกด้านหน้า - ทางออกไปถนนฝั่งขวา	✓	✓	✓	
12	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
13	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
14	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
15	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
16	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
17	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
18	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
19	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
20	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
21	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
22	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
23	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
24	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
25	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
26	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
27	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
28	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	
29	เบรสุว์ด้านหน้าด้านหน้า - ทางออกไปถนนด้านหน้า	✓	✓	✓	

ผลกาดตรวจเบื้องต้น

ใช้สารบ่งชี้ปฏิกิริยา 29...จุด

- ประสิทธิภาพไม่ได้ จำนวน...0.....จุด
- สภาวะการปฏิบัติงาน จำนวน...0.....จุด
- ปัจจัยสิ่งแวดล้อม จำนวน...0.....จุด

[illegible]

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สีกัดขวาง	
		สายฉีดดับเพลิง		หัวฉีดดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓		✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Snell Core 1(Headoffice)	✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Snell Core 2	✓		✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓		✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งตั้งเรือทางออกโบสถ์	✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งโสมหรือ	✓		✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 ชั้น	✓		✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องเล่นนิว	✓		✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบันทาย 1	✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบันทาย 2	✓		✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งทางลม No.1	✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งทางลมห้อง Spectro	✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ควบคุมและรับผิดชอบ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายฉีดดับเพลิง	หัวฉีดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	สายฉีดดับเพลิง	หัวฉีดดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GVI Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าห้องยพิต)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (เห็นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาซึ่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องดับกว่า 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารบนฝั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม

ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูด้านข้างอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูด้านนอก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูด้านนอก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หั้วเครื่อง Shell Core (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	มีน้ำ 1 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	มีน้ำ 2 บันไดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางเข้าด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	โถยวดยาน 2 (ด้านหลังเครื่อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้าง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องใส่ค่า 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องใส่ค่า 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องใส่ค่า 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องใส่ค่า 15 kg.)
59	PJ-C5	เสาตรงด้านข้างของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องใส่ค่า 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม

ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	ชุดยวดยาน	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งตั้งเจียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูชุดยึดรางออกไปลงลิ้นชัก (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	เสาฝั่งตัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	เสาฝั่งลิ้นชัก (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	เสาหน้าสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	เสาหน้าสโตร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	เสากลางสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	เสากลางสโตร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูระฆังกับเครื่องเล่นน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้ไฟเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	เสาข้างฝั่งเบมทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	เสาข้างฝั่งเบมทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	เสาข้างฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	เสาฝั่งเบมทราย 1 (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	เสาฝั่งเบมทราย 2 (ผู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	เสาฝั่งเบมทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นทรัล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิภาวี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	เสาหัวโต๊ะทำงานแบบถาวร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เสาหัวโต๊ะทำงานแบบถาวร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน, หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน, หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน, เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายเคเบิลด้านบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่หน้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน, เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป.วิภาวี



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นทรัล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิภาวี

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	วัสดุ	อุปกรณ์	
121	ME-C5	ห้องไดเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MIT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้จ่ายสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D:5	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D:6	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D:7	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

[illegible]

วันที่ 4/03/2569 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์ ตั้งพื้นที่/โซน	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp/Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
อาคารสำนักงาน 1						
ZONE 2	1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงาน 2						
ZONE 3	16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4	7	4	5		ปกติ	
แผนกจัดซื้อ						
ZONE 5	4	17	3		ปกติ	
แผนกเก็บ/ขาย						
ZONE 6	11	5	3		ปกติ	
แผนกควบคุม						
ZONE 7	20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2		ปกติ	
แผนกเก็บ						
ZONE 9	11	5	1		ปกติ	
Jig Shop						
รวม	87	81	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูลมา)

ผู้ตรวจสอบ (แนบหลักฐาน)



แบบฟอร์มตรวจสอบกระบวนการออกเงิน
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจเช็ค04/03/2569.....ประจำเดือนมีนาคม 2569.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับน้ำดับเพลิง ประจำเดือน มีนาคม 2569
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....5/03/2568.....

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ตรวจสอบได้	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	
1	บริเวณลิฟต์อพยพ - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	บริเวณห้องเครื่องจักร - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปบนชั้น 1 - Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปบนชั้น 1 - Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู ลิฟต์ - ทางออกไปบนชั้น 1 - Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปบนชั้น 1 - Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ NO.1 / Evacuation / ZEE - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูหนีไฟ NO.2 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูหนีไฟ NO.3 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตูหนีไฟ NO.4 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูหนีไฟ NO.5 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูหนีไฟ NO.6 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูหนีไฟ NO.7 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูหนีไฟ NO.8 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูหนีไฟ NO.9 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูหนีไฟ NO.10 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูหนีไฟ NO.11 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
18	ประตูหนีไฟ NO.12 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
19	ประตูหนีไฟ NO.13 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
20	ประตูหนีไฟ NO.14 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
21	ประตูหนีไฟ NO.15 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูหนีไฟ NO.16 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูหนีไฟ NO.17 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูหนีไฟ NO.18 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูหนีไฟ NO.19 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูหนีไฟ NO.20 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูหนีไฟ NO.21 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	อาคารผลิต	✓	✓	
28	ประตูหนีไฟ NO.22 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
29	ประตูหนีไฟ NO.23 - ทางออกไปบนชั้นล่าง	Specimen	✓	✓	

ลงนามในบันทึก

ใช้ภายใน 29.0.จุด

- ประตูเปิดได้ จำนวน 0.....จุด
- อุปกรณ์ตรวจสอบ จำนวน 0.....จุด
- บั๊วไม่ติด จำนวน 0.....จุด

สภาพไม่ปกติ 0.0.จุด

ผู้รายงาน

จป.วิชาชีพ

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งจัดเก็บยางออกโบล์เดอร์	✓				✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งเลนรี่	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องจักรเส้นเบอร์ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งบ่มทราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งบ่มทราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมคนตา	✓		✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	
1	O-F-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	O-F-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	O-F-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	O-F-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง T	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	O-F-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	O-F-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	O-F-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องฟร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	O-F-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหัวเรือไฟ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องรับ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 1)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	พื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (คลังสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
23	CT-D1	โรงงาน (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงงาน (ถังเก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	CT-C1	อาคารโรงงาน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
26	CT-C2	อาคารโรงงาน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
27	CT-C3	อาคารโรงงาน 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
28	CT-K1	โรงงาน ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	CT-K2	โรงงาน โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	CT-K3	โรงงาน โรงครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน

ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	เตรียม	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกทางออกไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D9	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D10	ปั๊ม น้ำ 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D11	ปั๊ม น้ำ 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-C1	อาคาร Shell Core โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้ารถโฟล์ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิงสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop โรงไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าวัดจี้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
59	PJ-C5	เสาธงขึ้นห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อมีน้ำหนัก 15 kg)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชน

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

၂၅ ၂၅၆၉

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชัย

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			คู่มือ	ประวัติ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	
61	PJ-12	ห้องสถานีวิทยุ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-13	office Pattern & jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-14	หน้าห้องสถานีวิทยุ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-15	หน้าห้องสถานีวิทยุ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	ประตูรั้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ						หมายเหตุ
			ตัวอย่างดิน	ค่า pH	ค่า EC	ค่า TDS	ค่า Conductivity	ค่า Moisture	
91	MD-C1	พื้นที่ห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CVM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
93	MD-C3	พื้นที่ห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่เก็บถัง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่เก็บถัง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
99	ME-D1	เจ้าหน้าที่ใช้ทำงานแบบเก่าหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	เจ้าหน้าที่ใช้ทำงานแบบเก่าหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	เสาหลักบริเวณพื้นที่ซึ่งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัก Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	ตู้สายลัดตัวดินหลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่เฝ้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	เสาบนเตา No 5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องได้ค่าทดสอบ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องได้ค่าทดสอบ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ค่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน ปี 2569
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	VE-C5	ห้องโถงอาคาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
122	MT-E1	รถเข็นถังดับเพลิงสำรอง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-E2	รถเข็นถังดับเพลิงสำรอง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (ถังไม่สีกว่า 15 kg)
129	MT-H1	หน้าตู้ใช้สายเคส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

จป. วิชาติพิพ



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน เมษายน 2568
วันที่ 1/04/2569 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1	อาคารสำนักงานชั้น 1	1	17	1	ปกติ	
ZONE 2	อาคารสำนักงานชั้น 2	1	24	1	ปกติ	
ZONE 3	คลังสินค้า	16	8	2	ปกติ	
ZONE 4	แผนกจัดซื้อ	7	4	5	ปกติ	
ZONE 5	แผนกบริหาร	4	17	3	ปกติ	
ZONE 6	แผนกตลาด	11	5	3	ปกติ	
ZONE 7	โรงอาหาร	20	-	1	ปกติ	
ZONE 8	แผนกไลน์	16	1	2	ปกติ	
ZONE 9	Jig Shop	11	5	1	ปกติ	
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบคอมพ์รูป)

จป. วิชาติพิพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ
			พบปัญหา	ไม่พบปัญหา	
1	ประตูห้องโถงบนล่าง - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกที่ห้องครัว - ทางออกไปหน้าอาคาร	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัฟเฟ่ - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดลิฟต์ MD / Purchasing - ทางออกไปหน้าอาคาร	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปด้านหน้าอาคาร	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูลิฟต์ลิฟต์บันได - ทางออกไปลิฟต์บันได	ลิฟต์บันได	✓	✓	
10	ประตู ลิฟต์บันได - ทางออกไปลิฟต์บันได	ลิฟต์บันได	✓	✓	
11	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	โถงทาง	✓	✓	
12	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	โถงทาง	✓	✓	
13	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	โถงทาง	✓	✓	
14	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	โถงทาง	✓	✓	
15	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูลิฟต์ - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
18	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
19	ประตู ลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Patterning	✓	✓	
20	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
21	ประตู ลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
22	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
23	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
24	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
25	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
26	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	อาคารหลัก	✓	✓	
27	ประตูลิฟต์บันได - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	ถนนข้าง	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนชั้นล่าง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ทั้งงานได้ปกติ 29...จุด

- ประสิทธิภาพได้ จำนวน.....0.....จุด
- ลูกบิเศษอยู่จุด จำนวน.....0.....จุด
- ป้ายไฟเตือน จำนวน.....0.....จุด

สภาพไม่ปกติ...๐..จุด

ผู้รายงาน

[illegible]



บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน เมษายน 2569

วันเดือนปี ที่ทำการตรวจ.....4/04/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง					สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดดับเพลิง		หัวฉีดดับเพลิง		ไม่มี	มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓				✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓				✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓				✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓		✓				✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓				✓
FHC-6	อาคาร Shell Core (ฝั่งoffice)	✓		✓				✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓		✓				✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓				✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓		✓				✓
FHC-10	ประตูผู้จัดเก็บยางออกไนโตร	✓		✓				✓
FHC-11	เสาฝั่งไนโตร	✓		✓				✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓		✓				✓
FHC-13	ประตูผู้ตรวจท่าเครื่องเล่นน้ำ	✓		✓				✓
FHC-14	เสาฝั่งบ่มทราย 1	✓		✓				✓
FHC-15	เสาฝั่งบ่มทราย 2	✓		✓				✓
FHC-16	ประตูผู้แตกหลอม No.1	✓		✓				✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓				✓
FHC-18	ประตูผู้แตกหลอมห้อง Spectro	✓		✓				✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓		✓				✓

ผู้ตรวจสอบ



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชนิดผง	ชนิดน้ำ	ชนิดเคมี	ชนิดอื่นๆ	ชนิดอื่นๆ	ชนิดอื่นๆ	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-C1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
5	OF-C2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GIA Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
6	OF-C3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
7	OF-C4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
8	OF-C5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ตู้สายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องนั่ง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลอรีน 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บของ MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บของ MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บน้ำดื่ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาซึ่งทางออกไปเห็นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีตัวทำ 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านกล้วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core สบประสูตจากห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูกอง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core สบกลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core สบกลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูกอง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core ห้องเครื่อง Shell core (ผู้รับผิดชอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้น 1 ชั้นใต้ดินชั้นโรงการ Solar roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้น 2 ชั้นใต้ดินชั้นโรงการ Solar roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
43	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop ทั้งที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ซ่อม รบก. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในห้องผลิต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
59	PJ-C5	สายพานเชื่อมของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg (เมื่อไม่ต่ำกว่า 15 kg)
60	PJ-H1	หน้าสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2569

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อย่อ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
61	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	office pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	FN-D1	ประตูฝั่งใต้เจียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	FN-D2	ประตูฝั่งเจียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ผู้รับผิดชอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	FN-D3	สายพานออกโปรไฟล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D4	สายพานออกโปรไฟล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D5	สายพานรับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปโรง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D7	สายพานรับผู้รับผิดชอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D8	สายพานรับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D9	สายพานรับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D10	สายพานรับ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D11	สายพานรับ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D12	สายพานรับเจียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D13	สายพานรับเจียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D14	บริเวณประตูทางเข้ากับเครื่องเล่นวี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D15	ตู้เจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D16	ตู้เจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	หน้าห้อง CIMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	สายพานรับ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	สายพานรับ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	สายพานรับ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	บริเวณทางออกผลิต Production (ผู้รับผิดชอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	สายพานรับ 1 (ผู้รับผิดชอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	สายพานรับ 2 (ผู้รับผิดชอบ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	สายพานรับ 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	
91	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
92	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
93	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
94	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
95	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
96	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
97	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
98	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
99	ME-D1	สถานีปั๊มทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
100	ME-D2	สถานีปั๊มทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D5	สถานีปั๊มทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D6	อาคารโรงงาน สถานี Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D7	สถานีปั๊มทำงานแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D8	ประตูทางออกอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D9	พื้นที่หน้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D10	อาคารโรงงาน สถานีห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D11	หลังคาอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D12	สถานีเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D13	สถานีเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D14	สถานีเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
113	ME-D15	สถานีเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D16	สถานีเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D17	หลังคาอาคาร NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D18	สถานีเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
118	ME-C2	ห้องควบคุมแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
119	ME-C3	ห้องฉีดเตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
120	ME-C4	ห้องฉีดเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)

ลงชื่อผู้ตรวจ

จป. วิฑิตทิพ



somboon
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	ชุดเครื่องมือ	
121	ME-C5	ห้องฉีดเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังน้ำสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังน้ำสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องฉีดกว่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าห้องฉีดน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



วันที่ 9/05/2569 เวลา 16.30-17.00 น.

ผู้ทรงคุณวุฒิ (ในคณะกรรมการ)	อ. วิเชียร
------------------------------	------------

(โรงเรียนเอกชนฯ) กอปรด้วยผู้



6/05/2569

[illegible]



แบบฟอร์มตรวจสอบกระบวนการผลิต
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)

วันที่ตรวจเช็ค05/05/2569.....ประจำเดือน พฤษภาคม 2569.....
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิด	ป้ายบอก	
1	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
7	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
8	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
9	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
10	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
11	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
12	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
13	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
14	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
15	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
16	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
17	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
18	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
19	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
20	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
21	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
22	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
23	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
24	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
25	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
26	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
27	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
28	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	
29	ประตูรั้วหน้าอาคาร - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงาน	✓	✓	

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

- ประตูเปิดได้ จำนวน.....จุด
- อุณหภูมิประตู.....จุด
- ประตูเปิดได้ จำนวน.....จุด

สถานที่ตั้ง

จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2568.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายดับเพลิง		หัวฉีดดับเพลิง					
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งข้างโรงทางออกไปสโตร์	✓				✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งเลนเรือ	✓							✓
FHC-12	เสาเครื่องจักรเจียร 7 นิ้ว	✓							✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิว	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งประทาย 1	✓							✓
FHC-15	เสาฝั่งประทาย 2	✓							✓
FHC-16	ประตูฝั่งเตาหลอม No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งเตาหลอมห้อง Spectro	✓		✓		✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมระบบ	✓							✓

ผู้ตรวจเช็ค

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สาย	สาย	สาย	สาย	สาย	สาย	
1	OF-D1	ห้อง รน. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องฝ่าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องฝ่าย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	คั้นน้ำผลไม้ (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
28	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สาย	สาย	สาย	สาย	สาย	สาย	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core สาขาส่งออกทางอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core สาขาส่งออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core สาขาส่งออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core สาขาส่งออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core สาขาส่งออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core ห้องเครื่อง Shell core (ผู้ขายสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้น 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้น 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัก)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประเภอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายเชื่อมประเภอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านซ้ายตู้สายเชื่อมประเภอบ 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	บ่อน รน. 2 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	โรงห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
59	PJ-C5	สายพานห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ถัง 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชิตทิพย์

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	
1	O-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	O-D2	Head Office ชั้น 1 (ผู้เสียชีวิตเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	O-D3	Head office ชั้น 2 (ผู้เสียชีวิตเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 ทหารห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 ทหารห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
6	OF-H3	Head Office ชั้น 1 ทหารห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
7	OF-H4	Head Office ชั้น 2 ทหารห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
8	OF-H5	Head Office ชั้น 2 ทหารห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
9	ST-D1	คลังสินค้า (ผู้เสียชีวิตเพลิงห้องผลิต)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ผู้เสียชีวิตเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้าพื้นที่เก็บสินค้า (เดิม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
21	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
22	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปพื้นที่เก็บสินค้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
23	CT-D1	โรงอาหาร (ผู้เสียชีวิตเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างพื้นที่เก็บสินค้า LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
26	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
27	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
28	CT-H1	โรงอาหาร ห้องพักรับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	CT-H2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	CT-H3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชิตทิพย์

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	ชุดอุปกรณ์	
31	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ผู้เสียชีวิตเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D8	ด้านนอกอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D9	ด้านในอาคาร Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D10	ชั้น 11 เสาโครงเหล็กโครง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D11	ชั้น 12 เสาโครงเหล็กโครง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
43	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายเคเบิล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายเคเบิล)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D7	โรงเก็บภาชนะอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D8	โรงเก็บภาชนะอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D12	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
56	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
57	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
58	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
59	PJ-C5	อาคารชั้น 11 เสาโครงเหล็กโครง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องใส่ตัว 15 kg.)
60	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
61	PJ-H2	ห้องสถานีวิทยุ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
62	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H4	หน้าห้องสถานีวิทยุวิทยุ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H5	หน้าห้องสถานีวิทยุวิทยุ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PN-D1	ประตูผู้จัดเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PN-D2	ประตูผู้จัดเก็บ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PN-D3	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	PN-D4	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	PN-D5	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	PN-D6	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	PN-D7	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	PN-D8	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	PN-D9	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	PN-D10	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	PN-D11	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	PN-D12	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	PN-D13	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	PN-D14	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	PN-D15	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	PN-D16	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	MD-D1	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	MD-D2	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	MD-D3	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D4	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
85	MD-D5	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D6	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D7	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D8	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D9	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D10	ประตูทางออกประตู	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค

จป. วิชาติพ



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2569

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
121	ME-C5	ห้องไดคาส 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
122	MT-D1	รถเข็นถังดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
123	MT-D2	รถเข็นถังดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
124	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
125	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
126	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
127	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
128	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องมีค่า 15 kg.)
129	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
130	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
132	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ST-D15	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ST-D16	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ST-D17	ห้องเก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มิถุนายน 2568

วันที่ 09/06/2569 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Alarm Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
โซน 1 โซน 1	1	17	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
โซน 2 โซน 2	1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
โซน 3 คลังสินค้า	16	8	2		ปกติ	
โซน 4 แผนกจัดเก็บ	7	6	5		ปกติ	ติดตั้ง Smoke Detector เพิ่ม 2
โซน 5 แผนกปั๊มทราย	4	17	3		ปกติ	
โซน 6 แผนกเตาหลอม	11	5	3		ปกติ	
โซน 7 โรงอาหาร	20	-	1		ปกติ	
โซน 8 แผนกใส่ปูน	16	1	2		ปกติ	
โซน 9 Jig Shop	11	5	1		ปกติ	
รวม	87	83	19			

จป.วิชาชีพร

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)



.....6957 កន្លែងកំណើត.....ក្រុមប្រឹក្សាភិបាលក្រុងសៀមរាប

6952/90/60

[illegible]



แบบฟอร์มตรวจสอบกระบวนการผลิต
บริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (CP2)
วันที่ตรวจ05/06/2569.....ประจำเดือนมิถุนายน 2569.....
ผู้ตรวจชื่อ จ. วิภาวดี



บริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับน้ำดับเพลิง ประจำเดือน มิถุนายน 2569
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/06/2568.....

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูหนีไฟ	ถังดับเพลิง	
1	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหลัง - ทางออกไปบ้านเลขที่	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปบ้านเลขที่ Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปบ้านเลขที่ Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปบ้านเลขที่ Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปบ้านเลขที่ Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟ MD / Passageway / QRE ทางออกไปบ้านเลขที่	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปบ้านเลขที่	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปบ้านเลขที่	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปบ้านเลขที่	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูทางเข้า - ทางออกไปถนนหลักทาง	โรงงาน	✓	✓	
12	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	โรงงาน	✓	✓	
13	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	โรงงาน	✓	✓	
14	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	โรงงาน	✓	✓	
15	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูทางออกหลัง - ทางออกไปถนนหลักทาง	Patterning	✓	✓	
18	ประตูทางออกหลัง - ทางออกไปถนนหลักทาง	Patterning	✓	✓	
19	ประตู Patterning - ทางออกไปถนนหลักทาง	Patterning	✓	✓	
20	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
21	ประตู Control Melting Line - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูรั้วหน้าโรงงาน - ทางออกไปถนนหลักทาง	ห้องปฏิบัติการ	✓	✓	
28	ประตู Sand Lab - ทางออกไปถนนหลักทาง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตู Spectrometer - ทางออกไปถนนหลักทาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ใช้รูปได้ปกติ 29 จุด

- ประตูหนีไฟ ได้ จำนวน.....0.....จุด
- ประตูประตูรั้ว หน้าโรงงาน.....0.....จุด
- ประตูรั้วหน้าโรงงาน.....0.....จุด

สภาพไม่ปกติ 0 จุด

จ. วิภาวดี

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้า Office)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-4	สโตร์ 2	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-5	โรงอาหาร	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่ง Office)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-10	ประตูรั้วหน้าโรงงานออกไปถนนหลัก	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-11	เสาเหล็กหน้าโรงงาน	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-12	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-13	ประตูรั้วหน้าโรงงานออกไปถนนหลัก	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-14	เสาเหล็กหน้าโรงงาน 1	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-15	เสาเหล็กหน้าโรงงาน 2	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-16	ประตูรั้วหน้าโรงงาน No.1	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-17	ฝั่ง Office Production	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-18	ประตูรั้วหน้าโรงงานออกไปถนนหลัก Spectro	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓
FHC-19	ห้องควบคุมระบบ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ		✓

ผู้ตรวจเช็ค

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ภาคผนวก ต

บันทึกการอบรมความปลอดภัย



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

2026

รายงาน

บันทึกการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัย

จัดทำโดย

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด
สาขา 00001

7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
21140



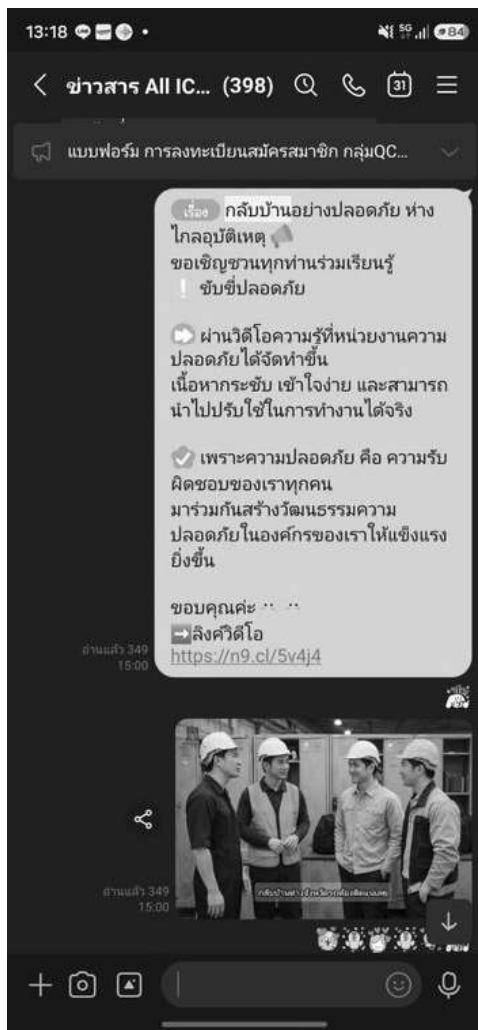


SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

77.1

การจัดการสถิติอุบัติเหตุที่ เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในการป้องกันอุบัติเหตุ

77.1 การจัดการสถิติอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในการป้องกันอุบัติเหตุ



รณรงค์การเกิดอุบัติเหตุผ่านวิดีโอสื่อการสอนที่ทางหน่วยงานความปลอดภัยจัดทำขึ้น ประชาสัมพันธ์ผ่านช่องทาง LINE



รณรงค์กลับบ้านอย่างปลอดภัยในวันสุดท้ายของวันทำงานก่อนปิดช่วงเทศกาลสงกรานต์ โดยผู้บริหารและหัวหน้างาน



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

77.2

**การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุ
ที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่
สำหรับการขนส่งสารอันตราย**



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

International Casting Products Company Limited
Head Office: 7/137 Moo 4 Mabyangporn, Pluakdaeng, Rayong 21140
Tel. 038 650 0193-200

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขับรถยกประเภท Counterbalance forklift

อบรมระหว่างวันที่ ๑๗ - ๑๘ เดือนมิถุนายน ปี ๒๕๖๔ เวลา ๐๘:๓๐ - ๑๖:๓๐ น. ระยะเวลาการอบรม ๑๒ ชั่วโมง

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรม : บริษัทอินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (สาขา0001) : ICP2

เลขที่อยู่ : ๗/๒๔๔ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.บลมาบยางพร อ.เกอปลวกแดง จ.ระยอง ๒๑๑๔๐

โทร ๐๓๘ ๖๕๐ ๐๑๙๓ ต่อ ๒๐๐

โดยวิทยากร:

๑ [REDACTED]
๒ [REDACTED]

ลำดับ	ชื่อ	นามสกุล	ลงชื่อ	ผลการอบรมภาคทฤษฎี		ผลการอบรมภาคปฏิบัติ	
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	๒7		88	
2				28		70	
3				28		70	
4				29		74	
5				27		91	
6				26		88	
7				27		91	
8				21		83	
9				28		87	
10				-	-	-	✓
11				26		83	
12				2๔		70	
13				28		85	
14				28		92	
15				26		70	

ผู้ประเมินการอบรมโดยวิทยากร บริษัท โตโยต้า ฟูโซ่ ฟอรัคลิฟท์ (ไทยแลนด์) จำกัด

นายมนูญ มุ่งแสง

นายสมฤทธิ์ สายน้ำ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

77.3

**อบรมด้านความปลอดภัย
ในด้านต่างๆ**



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

01

อบรมด้านความปลอดภัย สำหรับพนักงานใหม่

SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ปฐมนิเทศน์พนักงานใหม่ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

วันที่: ๒๕ เมษายน ๒๕๖๙

เวลา: 9.00-16.00 น.

สถานที่: ห้องประชุม

วิทยากร: Safety

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		15541	ผลิต / ชัดเจียร	ICP1		
2		15542	ผลิต / ชัดเจียร	ICP1		
3		15534	ผลิต / ชัดเจียร	ICP2		
4		15535	ผลิต / ชัดเจียร	ICP2		
5		15536	ผลิต / ชัดเจียร	ICP2		
6		15537	ผลิต / ชัดเจียร	ICP2		
7		15538	ผลิต / ชัดเจียร	ICP2		
8		15539	ผลิต / เตาหลอม	ICP2		
9		15540	ผลิต / ใส่น	ICP2		
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด: ICP

อนุมัติโดย:

จัดทำโดย: Safety-ICP

วันที่:

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)

somsaen
ADVANCE TECHNOLOGY

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย : พนักงานอินช้าย

วันที่: 21 พฤษภาคม 3112

เวลา :

สถานที่ : ICP2

วิทยากร :

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		6352	Staff			
2		13727	Worker			
3		5945	Staff			
4		4842	Staff			
5		6562	Staff			
6		11413	Worker			
7		14582	Worker			
8		12765	Worker (ICP1)			
9		14311	Staff (ICP1)			
10		5958	Staff			
11		10940	Staff			
12		7006	Staff			
13		10047	Staff (ICP1)			
14		11203	Staff (ICP1)			
15		13352	Staff			
16		13954	Worker			
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP

อนุมัติโดย:

จัดทำโดย : HR-ICP2

วันที่ :

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

วันที่: 11 มีนาคม 2569

เวลา: 09.00-16.00 น.

สถานที่: ห้องทับทิม

วิทยากร:

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		15506	ผลิต / เตาหลอม	ICP2		
2		15507	ผลิต / เตาหลอม	ICP2		
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด: ICP2

อนุมัติโดย:

จัดทำโดย: Safety

วันที่: / /

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ย้ำๆ)

วันที่: 11/02/2569

เวลา : 09.00 - 16.00 น.

สถานที่ : ห้องประชุม ICP2

วิทยากร : [REDACTED]

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด		
					เข้า	บ่าย
1	[REDACTED]	09931	พนักงาน	ICP 2	[REDACTED]	
2			พนักงาน			
3			พนักงาน			
4		11795	พนักงาน			
5		09135	พนักงาน	ICP 2		
6		14536	พนักงาน	ICP 2		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP2

อนุมัติโดย : [REDACTED]

จัดทำโดย : หน่วยงานความปลอดภัย

วันที่ : 1 / 1

ผู้บังคับบัญชาเบื้องต้น

Sombcon
ADVANCE TECHNOLOGY

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

วันที่: 10 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา: 09.00 -16.00 น.

สถานที่: ห้องประชุมราชมัง

วิทยากร: [REDACTED]

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1	[REDACTED]	15467	ผลิต / เตาหลอม	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด: ICP2

อนุมัติโดย: [REDACTED]

จัดทำโดย: Safety

วันที่: / /

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)

Somboon
AEROSPACE TECHNOLOGY

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงาน (พนักงานใหม่)

วันที่: 9 กุมภาพันธ์ 2569

เวลา: 09.00 - 16.00 น. (6 ชม.)

สถานที่: ห้องฝึกอบรม

วิทยากร: Safety

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		15449	ผลิต / เตาหลอม	ICP2		
2		92466	ช่างเชื่อม	ICP2		
3		12480	ช่างเชื่อม / ช่างเชื่อม/ช่าง	ICP2		
4		พนักงานใหม่	ช่างเชื่อม / เตาหลอม	ICP2		
5			shell core	ICP2		
6			shell core	ICP2		
7			shell core			
8			Shell core			
9			Shell core			
10			Shell core			
11			Shell core			
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP2

อนุมัติโดย:

ผู้จัดการแผนกคนส่งกด (คนไป)

จัดทำโดย: Safety

วันที่: / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

02

อบรมทบทวนความ ปลอดภัยในการใช้ปืนจั่น



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ทบทวนความปลอดภัยในการใช้ปืนจั่น 4 ผู้

วันที่: 4-ก.พ.-69

เวลา: 09.00 - 16.00 น.

สถานที่: SLA ห้องหมายเลข 7

วิทยากร: อ.พีรฤติ แสงเพชร (MEC)

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		6809	พนักงานผลิต	ICP1		
2		14685	พนักงานผลิต	ICP1		
3		10933	พนักงานผลิต	ICP2		
4		11955	พนักงานผลิต	ICP2		
5		12367	เจ้าหน้าที่ซ่อมสร้าง	ICP2		
6		14058	พนักงานผลิต	ICP2		
7		07929	เจ้าหน้าที่ Final Inspection	ICP2		
8		13593	พนักงานผลิต	SBM-NON AUTO		
9		13577	พนักงานผลิต	SBM-AUTO		
10		13491	พนักงานผลิต	SBM-AUTO		
11		12037	พนักงานผลิต	SFT2		
12		13232	เจ้าหน้าที่ผลิต Die Shop	SFT2		
13		15143	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	SFT2		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : SAT

อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาก (แทน)

จัดทำโดย: จิราพร อิมวิเศษ

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

วันที่: / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

03

อบรมความปลอดภัย ในการใช้ปั้นจั่น



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ความปลอดภัยในการใช้ปืนจั่น 4 ผู้

วันที่: 04-06 ก.พ.69

เวลา : 09.00 - 16.00 น.

สถานที่ : SLA ห้องหมายเลข 7

วิทยากร : อ.พีรวิทย์ แสงเพชร (MEC)

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		6887	พนักงานผลิต	ICP1		
2		6905	พนักงานผลิต	ICP1		
3		13500	เจ้าหน้าที่ Tooling	ICP2		
4		15272	พนักงานผลิต	ICP2		
5		6379	เจ้าหน้าที่ผลิต	SFT1		
6		5977	เจ้าหน้าที่ผลิต	SFT1		
7		13551	พนักงานผลิต	SFT1		
8		12974	พนักงานผลิต	SFT1		
9		11389	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง เครื่องจักร	SFT1		
10		15305	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องกล PM	SFT1		
11		15379	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT2		
12		15419	พนักงานผลิต	SFT2		
13		11808	เจ้าหน้าที่ผลิต	SFT2		
14		12352	พนักงานผลิต	SFT2		
15		11980	เจ้าหน้าที่คลังสินค้าและจัดส่ง	SFT2		
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : SAT

อนุมัติโดย : คุณเกียรติศักดิ์ นิยมสาธ (แทน)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

จัดทำโดย : จิราพร อ่วมวิเศษ

วันที่ : / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

04

อบรมความปลอดภัย ในกาทำงานกับไฟฟ้า & Lock out Tag out



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า & Lock out & Tag Out

วันที่: 27-พ.ค.-69

เวลา: 09.00 - 16.00 น.

สถานที่: SLA ห้องหมายเลข 7

วิทยากร: [REDACTED]

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1	[REDACTED]	11943	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT2	[REDACTED]	[REDACTED]
2		15379	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT2		
3		11758	หัวหน้างานผลิต	SFT2		
4		14323	หัวหน้างานผลิต	SFT2		
5		5968	หัวหน้างานผลิต	SFT2		
6		13295	พนักงานผลิต	ICP2		
7		12374	ล่ามภาษาญี่ปุ่น	ICP2		
8		14717	จป.วิชาชีพ	ICP2		
9		10030	หัวหน้างานผลิต	ICP2		
10		15546	หัวหน้างาน Automation	ICP2		
11		6682	หัวหน้าส่วนผลิต (Moulding)	ICP1		
12		9111	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP1		
13		6699	หัวหน้างานผลิต	ICP1		
14		7103	หัวหน้างานวางแผนซ่อมบำรุง	ICP1		
15		14567	จป.วิชาชีพ	ICP1		
16		06748	หัวหน้าส่วนผลิต	ICP2		
17		4707	หัวหน้างานผลิต	ICP2		
18		09/05	ผลิต	SBM		
19		10849	ผลิต	SBM		
20						

สังกัด: SAT

อนุมัติโดย: [REDACTED]

Successor and Talent Development Manager

จัดทำโดย: จิราพร อิมวิเศษ

วันที่: / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

05

อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ต้นและการใช้เครื่อง AED



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: กฎหมายความปลอดภัยและโรคจากการประกอบอาชีพ

วันที่: 3 เมษายน 69

เวลา: 09.00 - 16.00 น.

สถานที่: SLA ห้องหมายเลข 8

วิทยากร: อ. [REDACTED]

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1	[REDACTED]	10030	พนักงานปฏิบัติงานสายการผลิต	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
2	[REDACTED]	14835	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
3	[REDACTED]	8816	พนักงานผลิต	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
4	[REDACTED]	9114	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
5	[REDACTED]	11276	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
6	[REDACTED]	11360	เจ้าหน้าที่ค่าจ้าง/เงินเดือน	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
7	[REDACTED]	9963	เจ้าหน้าที่ ERP / Claim Document	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
8	[REDACTED]	8709	เจ้าหน้าที่ Outside / Claim / Doc Audit	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
9	[REDACTED]	15383	Electrical Control System Engineer	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
10	[REDACTED]	15096	Automation Engineer	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
11	[REDACTED]	7895	เจ้าหน้าที่ Welding Assembly	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
12	[REDACTED]	11643	เจ้าหน้าที่ Electrical Control System	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
13	[REDACTED]	7075	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & All Assembly	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
14	[REDACTED]	11155	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
15	[REDACTED]	9932	พนักงานผลิต	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
16	[REDACTED]	14076	เจ้าหน้าที่ (พนักงาน)	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
17						
18						
19						
20						

สังกัด: SAT

อนุมัติโดย [REDACTED]

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

จัดทำโดย: จิราพร อิมวิเศษ

วันที่: / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

77.4

อบรมเกี่ยวกับโรค NCDs



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

01

อบรมกฎหมายความปลอดภัย และโรคจากการประกอบอาชีพ



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: กฎหมายความปลอดภัยและโรคจากการประกอบอาชีพ

วันที่: 3 เมษายน 69

เวลา: 09.00 - 16.00 น.

สถานที่: SLA ห้องหมายเลข 8

วิทยากร: [REDACTED]

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1	[REDACTED]	10030	พนักงานปฏิบัติงานสายการผลิต	ICP2	[REDACTED]	[REDACTED]
2		14835	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP2		
3		8816	พนักงานผลิต	ICP2		
4		9114	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2		
5		11276	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2		
6		11360	เจ้าหน้าที่ค่าจ้าง/เงินเดือน	ICP2		
7		9963	เจ้าหน้าที่ ERP / Claim Document	ICP2		
8		8709	เจ้าหน้าที่ Outside / Claim / Doc Audit	ICP2		
9		15383	Electrical Control System Engineer	ICP2		
10		15096	Automation Engineer	ICP2		
11		7895	เจ้าหน้าที่ Welding Assembly	ICP2		
12		11643	เจ้าหน้าที่ Electrical Control System	ICP2		
13		7075	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & All Assembly	ICP2		
14		11155	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2		
15		9932	พนักงานผลิต	ICP2		
16		14076	เจ้าหน้าที่ (พนักงาน)	ICP2		
17						
18						
19						
20						

สังกัด: SAT

อนุมัติโดย: [REDACTED]

จัดทำโดย: จิราพร อิมวิเศษ

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป-ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

วันที่: / /



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

77.7

การใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: OJT WI ขั้นตอนการใช้พาเลทขนย้ายสารเคมี

วันที่: 12 พฤษภาคม 2569

เวลา :

สถานที่ : ICP2

วิทยากร : Safety

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ่าย
1		5099	ไลน์ กะ B	ICP2		
2		8734	ไลน์ กะ B	ICP2		
3		8816	ไลน์ กะ B	ICP2		
4		9790	ไลน์ กะ B	ICP2		
5		10640	ไลน์ กะ B	ICP2		
6		10693	ไลน์ กะ B	ICP2		
7		10895	ไลน์ กะ B	ICP2		
8		13106	ไลน์ กะ B	ICP2		
9		10933	ไลน์ กะ B	ICP2		
10		12149	ไลน์ กะ B	ICP2		
11		12642	ไลน์ กะ B	ICP2		
12		12643	ไลน์ กะ B	ICP2		
13		13258	ไลน์ กะ B	ICP2		
14		13295	ไลน์ กะ B	ICP2		
15		13658	ไลน์ กะ B	ICP2		
16		13763	ไลน์ กะ B	ICP2		
17		14058	ไลน์ กะ B	ICP2		
18		14200	ไลน์ กะ B	ICP2		
19		14885	ไลน์ กะ B	ICP2		
20		14818	ไลน์ กะ B	ICP2		

สังกัด : ICP 2

อนุมัติโดย :

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (ขึ้นไป)

จัดทำโดย : Safety

วันที่ : / /

ภาคผนวก ก

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
และเอกสารรับรองอุปกรณ์ป้องกันด้านเสียง

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับพนักงาน

e Future

Header: Somboon Technology, Daily PPE Check, Unit: B, Date: 11/11/2563. Table: 25 rows x 31 columns. Includes checkboxes for PPE items and a signature line.

Header: Somboon Technology, Daily PPE Check, Unit: B, Date: 11/11/2563. Table: 25 rows x 31 columns. Includes checkboxes for PPE items and a signature line.

Header: Somboon Technology, Daily PPE Check, Unit: B, Date: 11/11/2563. Table: 25 rows x 31 columns. Includes checkboxes for PPE items and a signature line.

Header: Somboon Technology, Daily PPE Check, Unit: B, Date: 11/11/2563. Table: 25 rows x 31 columns. Includes checkboxes for PPE items and a signature line.

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป
ส่วนที่ 2: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน
ส่วนที่ 3: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (ต่อ)

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป
ส่วนที่ 2: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน
ส่วนที่ 3: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (ต่อ)

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป
ส่วนที่ 2: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน
ส่วนที่ 3: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (ต่อ)

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily PPE Check Sheet)
ส่วนที่ 1: ข้อมูลทั่วไป
ส่วนที่ 2: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน
ส่วนที่ 3: ตารางตรวจสอบการปฏิบัติงานประจำวัน (ต่อ)

[illegible]

SANBORN
TECHNOLOGY

15 ปีของการพัฒนาและนวัตกรรม (15 Years of Innovation)

แบบทดสอบการสังเกตเชิงสัมพันธ์แบบสุ่ม (Daily PPT Check Sheet)

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

SANBORN
TECHNOLOGY

15 ปีของการพัฒนาและนวัตกรรม (15 Years of Innovation)

แบบทดสอบการสังเกตเชิงสัมพันธ์แบบสุ่ม (Daily PPT Check Sheet)

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

วันที่ ๐๕ มิ.ย. ๖๕

ผู้สังเกตการณ์

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

SOMBON
TECHNOLOGY

บริษัท สอมบอนด์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
บริษัท สอมบอนด์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

แบบตรวจสอบการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมตามบัญชี (Daily PPE Check Sheet)

หน้า A

ผู้ปฏิบัติงาน (Worker)

วันที่ : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

ชื่อ : 1 2 3 4 5 6

ตำแหน่ง : 1 2 3 4 5 6

</

[illegible][illegible]

Form for Somboon Technology Advance, including a header with company logo and name, a section for personal information (Name, ID, Position), and a large table for recording daily work status (Daily PPE Check Sheet) with columns for dates and rows for various tasks.

Form for Somboon Technology Advance, including a header with company logo and name, a section for personal information (Name, ID, Position), and a large table for recording daily work status (Daily PPE Check Sheet) with columns for dates and rows for various tasks.

Form for Somboon Technology Advance, including a header with company logo and name, a section for personal information (Name, ID, Position), and a large table for recording daily work status (Daily PPE Check Sheet) with columns for dates and rows for various tasks.

Form for Somboon Technology Advance, including a header with company logo and name, a section for personal information (Name, ID, Position), and a large table for recording daily work status (Daily PPE Check Sheet) with columns for dates and rows for various tasks.

[illegible]



บริษัท ซอบูคอน เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
SOUBOON ADVANCE TECHNOLOGY CO., LTD. (Public Company)

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานรายวัน (Daily PPE Check Sheet)
12,822,2 (หนึ่งหมื่นสองพันสองร้อยสองสิบสอง) บาทถ้วน

วันที่: 12/08/2563 (วันจันทร์)

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	วันที่: 12/08/2563											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	นาย [Redacted]	ช่างเทคนิค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

ชื่อ: [Redacted]
ตำแหน่ง: [Redacted]

somsoon
TECHNOLOGY

บริษัท โซมsoon เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
151 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

แบบตรวจสอบรายการข้อมูลบัญชีเช็คธนาคารรายวัน (Daily PPE Check Sheet)
บัญชีเช็คธนาคารรายวัน
ฉบับแก้ไขล่าสุด วันที่ 15/01/2560

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

สาขา (Branch)
เลขบัญชี (Account No.)

วันที่ (Date)	สาขา (Branch)							รวม (Total)	หมายเหตุ (Remarks)
	1	2	3	4	5	6	7		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

รวม (Total) : _____

หมายเหตุ (Remarks) : _____



somboon
TECHNOLOGY

แบบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily App Check Sheet)

ผู้ปฏิบัติงาน: [Redacted]

ตำแหน่ง: [Redacted]

หมายเลขงาน: [Redacted]

วันที่: [Redacted]

เวลา	วันที่ปฏิบัติงาน: 2569- - - - -									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08.00 - 09.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
09.00 - 10.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.00 - 11.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.00 - 12.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.00 - 13.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13.00 - 14.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14.00 - 15.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15.00 - 16.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16.00 - 17.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17.00 - 18.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18.00 - 19.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19.00 - 20.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20.00 - 21.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21.00 - 22.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22.00 - 23.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23.00 - 24.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24.00 - 25.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25.00 - 26.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26.00 - 27.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27.00 - 28.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28.00 - 29.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29.00 - 30.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30.00 - 31.00	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ: หากพบข้อผิดพลาด กรุณาแจ้งผู้ควบคุมงานทราบทันที

ผู้ปฏิบัติงาน: [Redacted]

ตำแหน่ง: [Redacted]

Form 1: Sombon ADAMIC TECH DOOR. Includes a header with company name and logo, a table with 31 columns (1-31) and 31 rows (1-31), and a footer with a signature line.

Form 2: Sombon ADAMIC TECH DOOR. Includes a header with company name and logo, a table with 31 columns (1-31) and 31 rows (1-31), and a footer with a signature line.

Form 3: Sombon ADAMIC TECH DOOR. Includes a header with company name and logo, a table with 31 columns (1-31) and 31 rows (1-31), and a footer with a signature line.

Form 4: Sombon ADAMIC TECH DOOR. Includes a header with company name and logo, a table with 31 columns (1-31) and 31 rows (1-31), and a footer with a signature line.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY. Includes header with company name and logo, a table for employee information (Name, ID, Position, etc.), and a large table for recording data across various categories and dates.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY. Includes header with company name and logo, a table for employee information (Name, ID, Position, etc.), and a large table for recording data across various categories and dates.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY. Includes header with company name and logo, a table for employee information (Name, ID, Position, etc.), and a large table for recording data across various categories and dates.

Form for SOMBON ADVANCE TECHNOLOGY. Includes header with company name and logo, a table for employee information (Name, ID, Position, etc.), and a large table for recording data across various categories and dates.



Sombon
Advance
Technology

แบบทดสอบการอ่านคำศัพท์และวลีตามตาราง (Daily)

ผู้เรียนพบ (นักเรียน) : _____

ชื่อ _____

QC no A _____

1

2

3

4

5

6

7

วันที่เรียน : _____

ชื่อ : _____

คำศัพท์	เดือน							ปี							รวม
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31. บ้าน บ้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

[illegible]

[illegible]

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

[illegible][illegible]

Form for Somboon Technology, QC IE A, containing a checklist table with 31 items and a signature line.

Form for Somboon Technology, QC IE A, containing a checklist table with 31 items and a signature line.

Form for Somboon Technology, QC IE A, containing a checklist table with 31 items and a signature line.

Form for Somboon Technology, QC IE A, containing a checklist table with 31 items and a signature line.

[illegible]



somboon
technology

แบบตรวจสอบรายการวัสดุอุปกรณ์สำนักงาน (แบบ
สำหรับ การขายแบบ A)

แบบตรวจสอบรายการวัสดุอุปกรณ์สำนักงาน (แบบ
สำหรับ การขายแบบ A)

ชนิดวัสดุ/รายการ	วัสดุ/รายการ										วัสดุ/รายการ										วัสดุ/รายการ										วัสดุ/รายการ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31									
1. วัสดุ อุปกรณ์																																								
2. วัสดุ อุปกรณ์																																								
3. วัสดุ อุปกรณ์																																								
4. วัสดุ อุปกรณ์																																								
5. วัสดุ อุปกรณ์																																								
6. วัสดุ อุปกรณ์																																								
7. วัสดุ อุปกรณ์																																								
8. วัสดุ อุปกรณ์																																								
9. วัสดุ อุปกรณ์																																								
10. วัสดุ อุปกรณ์																																								
11. วัสดุ อุปกรณ์																																								
12. วัสดุ อุปกรณ์																																								
13. วัสดุ อุปกรณ์																																								
14. วัสดุ อุปกรณ์																																								
15. วัสดุ อุปกรณ์																																								
16. วัสดุ อุปกรณ์																																								
17. วัสดุ อุปกรณ์																																								
18. วัสดุ อุปกรณ์																																								
19. วัสดุ อุปกรณ์																																								
20. วัสดุ อุปกรณ์																																								
21. วัสดุ อุปกรณ์																																								
22. วัสดุ อุปกรณ์																																								
23. วัสดุ อุปกรณ์																																								
24. วัสดุ อุปกรณ์																																								
25. วัสดุ อุปกรณ์																																								
26. วัสดุ อุปกรณ์																																								

ภาคผนวก ท

แผนรียกวัตตุดิบของโครงการ

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Supplier		TOTAL		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	COPPER	ICP2 @ 11.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	FERRO SULPHUR	ICP2 @ 11.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	FERRO MANGANESE	ICP2 @ 10.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	FERRO MANGANESE	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	FERRO CHROMIUM	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	FERRO SILICON	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	INOCULANT BRASL	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	MAGNESIUM FERRON SILICON	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	CARBON GC	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	SEA COLD	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	SLAG K-34	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	MAGNESIUM (GORE)	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	TIN	ICP2 @ 10.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)	Uthairat, Uthairat	ICP2 @ 15.00%	Plan (kg)	Actual(kg)

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ๓

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน การจัดการสารเคมี และ
การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสภาวะฉุกเฉิน

	การพิมพ์พร้อมเอกสารประกอบผลิตภัณฑ์		WI-SF-001	Page 37 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev. No. 2	Rev. Date: 20/4/2022
			Link : 6.1.2.3	

เอกสารอ้างอิง

1. วิษุย์ ลีละโชติ วิศวกรฝ่ายเทคนิคและควบคุมการผลิต บริษัท โรงงานอุตสาหกรรม อู่ทอง 2542



คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป

Document No.	Effective Date : 20/04/2022
WI-SF-002	Revision No. : 1

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
Position : เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัย	Position : วิศวกรควบคุมการผลิต	Position : ผู้จัดการโรงงาน Casting

Safety	WI-SF-001 เอกสารแจ้งเตือนและเอกสารประกอบผลิตภัณฑ์
Risk Analysis	WI-SF-001 คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

นิยาม (ต่อ)

- ความเสี่ยง หมายถึง โอกาสที่เกิดอันตรายซึ่งอาจถึงแก่ชีวิต หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม
- มาตรฐานการปฏิบัติงาน หมายถึง คำสั่ง หรือวิธีปฏิบัติงานที่ระบุอย่างเป็นขั้นตอน และมีรายละเอียดชัดเจน ให้สำหรับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการปฏิบัติงาน นำไปปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

- หน่วยงานควบคุมและหน่วยสนับสนุน หมายถึง หน่วยงานที่กำหนดในแผน เช่น ทีมอพยพ ทีมปฐมพยาบาล
- หน่วยปฏิบัติการกู้ภัยสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานฉุกเฉินที่ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรระดับเทคนิค และมีควาามรู้ในการใช้ถัง และชุดการรั่วไหลวัตถุอันตราย

- เครื่องดื่มหลัง หมายถึง เครื่องดื่มที่สามารถรับประทานหลัง ฝึกซ้อมมาตรฐานที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระทรวงอุตสาหกรรม

- จุดรวมพล คือ จุดที่กำหนดเป็นสถานที่รวมพลของพนักงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและได้รับคำสั่งให้ไปปฏิบัติงานแผนอพยพฉุกเฉินของ บริษัท

การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์และวัตถุอันตราย

การจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์และการรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมีและวัตถุอันตราย เพื่อกำหนดแนวทางและขั้นตอนสนับสนุนการปฏิบัติงานการปฏิบัติตอบโต้เหตุการณ์และวัตถุอันตรายเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Potential Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกินอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม โดยสารรั่วไหลอยู่ในขอบเขตที่จำกัด ไม่มีการอพยพพนักงาน และปฏิบัติตามระเบียบได้โดยหน่วยงานปฏิบัติการกู้ภัยสารเคมีในระดับพื้นที่ (เฉพาะแผนก)

ระดับที่ 2 เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Limited Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่มีอันตรายและภาวะกดดันต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเพิ่มขึ้น มีการอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ที่มีการก่อร่างร่วมมือจากหน่วยงานปฏิบัติการสารเคมี และหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ (เฉพาะภายในบริษัท)

ระดับที่ 3 เหตุการณ์ฉุกเฉิน (Full Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์อันตรายร้ายแรงและส่งผลกระทบทันทีถึงชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมจำเป็นต้องอพยพพนักงาน ชุมชน หรือประชาชนออกพื้นที่เป็นบริเวณกว้าง ต้องการความร่วมมือจากหน่วยงานปฏิบัติการสารเคมี ผู้เชี่ยวชาญและหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ จากจังหวัดใกล้เคียง

หน้าที่และความรับผิดชอบเบื้องต้น

- หน้าที่ของฝ่ายบริหาร
 - 1.1 การจัดส่ง โรงงาน ระบบแจ้งเตือนภัย และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้กำลังถึงความปลอดภัย
 - 1.2 กำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการรั่วไหล
 - 1.3 กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
 - 1.4 กำหนดมาตรฐานการเกิดเหตุรั่วไหลจากระบบการจัดเก็บ ใช้ขนถ่าย และทำลาย
 - 1.5 มอบหมายให้คณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย กำหนาดแผน และดำเนินการป้องกันเหตุ เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ และการปรับปรุงสภาพงาน เป็นต้น
 - 1.6 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันการรั่วไหล
 - 1.7 กำหนดระเบียบและความรู้ผู้รับเหมา บุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการก่อให้ิดรั่วไหล

2. หน้าที่ของพนักงาน

- 2.1 พนักงานทุกคนต้องมีความรู้ร่วมกันเกี่ยวกับอันตรายร้ายแรงของสารเคมีและวัตถุอันตราย หากพนักงานที่พบเห็นภาวะที่ ใดสามารถมี าสถานที่ที่ชำรุด หรืออาจเกิดการรั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และกรณีที่เกี่ยวข้อง ว่าจะก่อน ให้เกิดอันตรายร้ายแรง ให้รีบรายงานแจ้ง และรายงานผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบทันที
- 2.2 การแจ้งเตือนภัยของสารเคมี โดยพนักงาน ต้องแจ้งสารเคมีที่รั่วไหลหรือไม่ให้ทราบหรือทราบแล้ว ไม่ให้ทำการหรือหยุดยั้งที่ทำงาน และให้ใช้วิธีการขจัดและลดภัยอันตราย และภาษาที่บรรดาสารเคมีต้องแจ้งให้บุคคล 2.3 ให้มีวิธีวางการที่ยังต้องแจ้งการลดทอน หรือล้มเลิกได้
3. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.วิชาชีพ)
 - 3.1 กำหนดเขตพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุรั่วไหล
 - 3.2 ร่วมตรวจสอบสถานที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุรั่วไหลเป็นประจำ
 - 3.3 กำหนดระยะเวลาแจ้งเตือนภัยและจะแจ้งเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้การอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ
 - 3.4 วางแผน การจัดหา ซ่อมบำรุงและตรวจสอบเครื่องดับเพลิง และอุปกรณ์ภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

ได้ตลอดเวลา

หลักการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย

1. ทุกพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี ต้องดูแลสถานที่ให้ปลอดภัย จัดเก็บสารเคมีให้ถูกต้องและเหมาะสม
2. จัดทำป้ายชี้แจงภาษา/ ชนิดสารเคมีที่จัดเก็บให้ชัดเจน
3. จัดทำป้ายเตือนและป้ายวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. จัดหาอุปกรณ์สำหรับป้องกันและบรรเทาเหตุฉุกเฉิน เช่น ชุดป้องกัน ทราย ซัดเสีย หวี หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม
5. จัดหาอุปกรณ์สำหรับอำนวยความสะดวกให้พร้อม เช่น หน้ากากกันสารเคมี และถุงมือ เป็นต้น
6. สำนวณที่ทุกภาคส่วน โดยพนักงานและหัวหน้างาน หากพบสิ่งผิดปกติ ต้องรีบทำการแก้ไข
7. พนักงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมฝึกซ้อมวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

คู่มือการเตรียมความพร้อม และตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย ประเภทยาพิษ

1. แผนการฝึกอบรม

บริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญกับการจัดฝึกอบรมให้กับพนักงานทุกคน เพื่อให้พนักงานได้รับความรู้ ทราบถึงอันตรายของสารเคมีและวัตถุอันตราย รวมถึงการแก้ไขกรณีฉุกเฉินที่เกิดจากอุบัติเหตุ เพื่อให้ลดความเสียหายต่อชีวิต และการนำความรู้ที่ได้ไปใช้ประโยชน์ในชีวิตประจำวัน จึงได้จัดอบรมขึ้นเป็นประจำทุกปี โดยวิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิจากภายนอก ที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง นอกจากนี้ความรู้จากทฤษฎีแล้ว ยังต้องสามารถฝึกปฏิบัติจริง เพื่อให้ได้ทักษะอย่างถูกต้องและชำนาญ โดยหลักสูตรสำคัญกับบริษัทจะจัดฝึกอบรม ได้แก่

ประเภทของ การฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้รับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี	1. การทำงานกับสารเคมีและวัตถุอันตรายอย่างปลอดภัย (โดย จป.วิชาชีพ)	1. การแบ่งประเภทของสารเคมี 2. วิธีการอ่านฉลากสารเคมีและ MSDS 3. สารเคมีประเภทต่าง ๆ ที่มีใช้ในบริษัทฯ 4. วิธีการจัดการกับสารเคมีประเภทต่าง ๆ 5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารเคมี 6. วิธีการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสม 7. การเลือกใช้เครื่องมือวัดเพื่อหลีกเลี่ยงให้เหมาะสมกับสารเคมีวัตถุอันตราย	พนักงานทุก หน่วยงาน	2 ชั่วโมง
ภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ	2. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต (วิทยากรภายนอกซึ่งได้รับการรับรองจากสถาบันหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล 2. วิธีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่าง ๆ 3. การขยับและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกต้อง 4. อุปกรณ์และวิธีการใช้อุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล 5. สาธิตวิธีการช่วยเหลือชีวิต	1. ทีมปฐมพยาบาลของบริษัทฯ 2. พนักงานแต่ละ หน่วยงาน	6 ชั่วโมง
ภาคปฏิบัติ	3. การฝึกซ้อมแผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย (โดย จป.วิชาชีพ)	1. ทบทวนแผนแผน WI เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย 2. ทำการฝึกซ้อมตามแผนใน WI เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย	พนักงานในหน่วยงาน ที่มีการใช้สารเคมี	2 ชั่วโมง

คู่มือการเตรียมความพร้อม และตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย ประเภทยาพิษ

2. แผนการระงับป้องกันเหตุการณ์

ชื่อกิจกรรมในการตรวจ	รายละเอียดกิจกรรม	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา
1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร	1.1. แจ้งเตือนหรือเผยแพร่ (Yokoten) กรณีมีวิธีปฏิบัติที่ผิดปกติหรือเกิดเหตุร้าย เพื่อเป็นกรณีศึกษา และให้พนักงานเกิดจิตสำนึก โดยผ่านช่องทางสื่อสาร ได้แก่ - Weekly News - หุตหน้าแถว - จัดทำบอร์ด - ผ่าน E-Mail	พนักงานทุกคน	ถ้ามี
2. กิจกรรมรณรงค์ปลอดภัย	2.1. ช่วงวันหยุดติดต่อกันหลายวัน เช่น วันหยุดตามประเพณี จะมีการลงพื้นที่ให้พนักงานตรวจสอบจุดเสี่ยงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและวัตถุอันตราย โดยการตรวจกันน้ำแถวรวม หน้าแถวย่อย และผ่านทาง E-Mail	พนักงานทุกคน	ช่วงวันหยุดตาม ประเพณีต่าง ๆ
3. กิจกรรมการตื่นตัวอันตราย	3.1. ให้พนักงานหันมาจุดอันตราย / จุดเสี่ยงต่าง ๆ โดยให้บันทึกลงแบบฟอร์ม FM-SF05-CL001 หรือกิจกรรม CCF	พนักงานทุกคน	ปีละ 2 ครั้ง
4. การกำหนดจุดเสี่ยงในบริษัทซึ่งเป็นผู้ดูแลความปลอดภัย	4.1. จป.วิชาชีพ ทำการประเมินความเสี่ยงและกำหนดพื้นที่จุดเสี่ยง 4.2. ประกาศพื้นที่ดังกล่าวเป็นจุดเสี่ยง โดยกำหนดผู้รับผิดชอบ และกฎระเบียบปฏิบัติในพื้นที่จุดเสี่ยง 4.3. จัดป้ายสัญลักษณ์ชี้แจงให้พนักงานรับทราบอย่างชัดเจน	พนักงานทุกคน	ทุกปี

3. แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรามีการกำหนดจุดตรวจให้กับการตรวจเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ ที่จัดเก็บในตู้หรือตู้แช่แข็ง ตลอดจนการตรวจอุปกรณ์ป้องกัน และสัญญาณเตือนภัยต่างๆ เช่น จังคับเพลิง สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ สัญญาณแจ้งเหตุรั่วไหล สัญญาณแจ้งเหตุหกทั่วอาคาร เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งาน ซึ่งบริษัทฯ ได้แบ่งแผนการตรวจตราออกเป็น 3 แผนย่อย คือ

แผนตรวจ(ต่อ)

แผนย่อย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
แผนการตรวจวางประจำวัน	การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บ ภาชนะบรรจุการขนถ่าย และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย	เจ้าของพื้นที่ และจป.วิชาชีพ
แผนการตรวจวางประจำสัปดาห์	ผู้ตรวจการขนถ่ายหรือ Loading จปผู้จำหน่าย	จป.วิชาชีพ
แผนการตรวจวางประจำเดือน	การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บ ภาชนะบรรจุการขนถ่าย และการกำจัดสารเคมีและวัตถุอันตราย -ตรวจระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	คณะกรรมการความปลอดภัย จป.วิชาชีพ

4. แผนการระงับ กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไทย

เมื่อมีการหกรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตราย ชนิดขึ้น ในพื้นที่ใดๆ ขั้นตอนแรก คือการประเมินระดับความรุนแรง ซึ่งวิธีมักจะ ได้ทำการแบ่งแผนออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ระดับที่ 1 เหตุการณ์ขนาดเล็ก (Potential Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่ไม่เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และ สิ่งแวดล้อม โดยการรั่วไหลอยู่ในขอบเขตที่จำกัด ไม่มีการอพยพพนักงาน และปฏิบัติการระงับเหตุได้โดยหน่วยงานปฏิบัติการกู้ภัย สารเคมีฯ ในระดับพื้นที่

ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณ ไม่เกิน 200 ลิตร ในกรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหลในปริมาณ ไม่เกิน 200 ลิตร ผู้ประสบ เหตุเข้าทำการแก้ไข โดยทันทีดังนี้

- ผู้ประสบเหตุต้องสวมถุงมือยาง และนำกากกันสารเคมีก่อนเข้ารับเหตุ
- นำทราย หรือขี้เลื่อย หรือวัสดุอื่นๆ ที่บริบทฯ จัดเตรียม ไว้มาดูดซับรอบบริเวณที่สารเคมีหก เพื่อป้องกัน ไม่ให้สารเคมี ไหลออกไปเป็นบริเวณกว้างออกไปจากเดิม
- ใช้วัสดุดูดซับสารเคมี และนำภาชนะใส่ในบริเวณที่สารเคมี หกรั่วไหล
- รวบรวมวัสดุทั้งหมดที่ใช้ในการตอบสนองของสารเคมีหกรั่วไหล ให้ทิ้งในภาชนะที่จัดเตรียม ไว้สำหรับรวบรวมขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)
- ทำความสะอาดบริเวณที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล ให้เรียบร้อย
- รายงานหัวหน้างานและจป.วิชาชีพทราบ พร้อมทั้งการสอบสวนสาเหตุพิเศษและ ฆวนผลให้ผู้บริหาร โรงงานรับทราบ
- จป.วิชาชีพ ประสานกับผู้รับเหมาในการดูแลของเสียอันตราย เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี

ระดับที่ 2 เหตุการณ์ขนาดกลาง (Limited Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่มีอันตรายและกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมมากเมื่อมีการอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ มีการขอความร่วมมือจากหน่วยปฏิบัติการสารเคมี และหน่วยงานสนับสนุน อื่น ๆ เข้าร่วมดำเนินการ

ขั้นตอนปฏิบัติ

- กรณีสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณ มากกว่า 200 ลิตรขึ้นไป หรือกรณีเหตุการณ์เล็ดเล็ดเข้าไปไม่สามารถควบคุม เบื้องต้น ได้ ให้ดำเนินการดังนี้
- ผู้ประสบเหตุสารเคมีหกรั่วไหลเป็นปริมาณมาก ให้รีบแจ้งผู้จัดการภาวะฉุกเฉินเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน
 - ผู้ประสบเหตุสารเคมีหกรั่วไหลกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือเพลิงไหม้ และการประกาศให้พนักงานอพยพ
 - เข้าสู่แผนอพยพ และค้นหา ให้ปฏิบัติเหมือนแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
 - ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน จัดตั้งประสานงานกับโรงงานอื่นๆ หรือหน่วยงานภายนอกเข้าช่วยเหลือดำเนินการ
 - ในกรณีสารเคมีไหลลงสู่ระบบระบายน้ำภายใน โรงงาน ให้นำทรายที่จัดเตรียมไว้ทัน
 - ใช้สารเคมีหรือ ไขมันที่มีคุณสมบัติลดสภาพของสารเคมีให้เจือจางทำให้มีสภาพเป็นกลาง
 - ศูนย์สารเคมีหกรั่วไหลลงสู่ระบบระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป
 - แจ้งหน่วยงานสะอาดบริเวณที่เกิดสารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อยแล้ว
 - ในกรณีที่ร่างกายสัมผัสกับสารเคมีให้ปฏิบัติตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่กำหนดไว้ใน MSDS

ระดับที่ 3 เหตุการณ์ขนาดใหญ่ (Full Emergency Condition) : เป็นสถานการณ์ที่อันตรายร้ายแรงและส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมจำเป็นต้องอพยพพนักงาน ชุมชน หรือประชาชนออกจากพื้นที่ที่เป็นบริเวณกว้าง คือการความร่วมมือ จากหน่วย ปฏิบัติการสารเคมี ผู้เชี่ยวชาญและหน่วยงานสนับสนุนอื่น ๆ จากจังหวัดใกล้เคียง

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายมีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม ประชาชนที่อยู่ ในบริเวณ ใกล้เคียง และการสูญเสียทรัพย์สิน เช่นการเกิดเพลิงไหม้สารเคมี สารเคมีเหล่านี้เองเป็นเชื้อเพลิงให้เกิดเหตุหรือแม้แต่อยู่ใน บริเวณใกล้เคียง ในขณะที่ตัวมันนี้ที่ใช้ดับเพลิงแล้วอาจไหลลงสู่แหล่งน้ำ ทำให้เกิดปัญหามลภาวะต่อเนื่องมา ได้อีกด้วย แต่หากมีการ ใช้อุปกรณ์ ตรวจสอบ และมีการเตรียมการที่ดีในการรับสถานการณ์ที่เกิดภาวะฉุกเฉิน จะสามารถระงับหรือลดขนาดของการสูญเสียชีวิต และทรัพย์สินได้

ขั้นตอนปฏิบัติ

1. ผู้เห็นเหตุการณ์ หากพบเห็นสารเคมีรั่วไหลจำนวนมาก (มากกว่า 200 ลิตร) หรือ ได้กลิ่นอันตราย หรือพบกลุ่มโจทการ อันตราย พยายามดังกล่าจะดัง

- กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แจ้งเตือนหัวหน้างาน และหรือจป.วิชาชีพให้ทราบทันที

5.แผนอพยพ

กรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น เพลิงไหม้ ภัยพิบัติ ภัยธรรมชาติ หรือมีโรคระบาด จะมีการอพยพผู้ปฏิบัติงานออกจากอาคารฉุกเฉิน โดยออกถึงให้พนักงานทุกคนออกจากพื้นที่บริเวณโรงงานอย่างระมัดระวัง โดยปฏิบัติตามแผนอพยพ

ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน เจ้าหน้าที่ที่ควบคุมความปลอดภัยหรือผู้ประสานงานฉุกเฉินและรวบรวมและประเมินข้อมูลข่าวสาร เตรียมเอกสารแจ้งข่าวประชาสัมพันธ์ ขอความช่วยเหลือขอเข้าช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้พนักงาน สาธารณชน และสื่อมวลชนทราบผ่านตัวบริหารสูงสุด หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จะเป็นผู้แถลงข่าวแก่สื่อมวลชน

ในการอพยพพนักงาน จะมีการจัดให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น หมวกกันสาดกัน ฝุ่นผง และอื่นๆ ตามสภาพอันตรายที่เกิดขึ้น

แผนอพยพและวิธีปฏิบัติได้ดำเนินการเชื่อมกับแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย

และสำหรับจุดรวมพล ต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ ต้องห่างจากถังแก๊สและถังของสารเคมีและวัตถุอันตราย

6. แผนบรรเทาและปฏิบัติฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ

แผนบรรเทาและฟื้นฟูจะดำเนินการเมื่อเกิดเหตุการณ์ส่งผลกระทบ จะมีการสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งที่ภายในโรงงานที่เกิดเหตุ และพื้นที่ข้างเคียงที่มีผลกระทบต่อเนื่องด้วย โดยปฏิบัติ ดังนี้

- เมื่อเกิดเหตุการณ์ส่งผลกระทบให้รีบปฏิบัติฟื้นฟูให้การสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้น
- หากในพื้นที่ที่เกิดเหตุ มีสารเคมีที่ติดไฟได้ และเกิดเพลิงไหม้ รวมทั้งมีสารเคมี หรือควันไฟได้ลอยไปในทิศทางโดยรอบบริเวณโรงงาน เช่น โรงงานใกล้เคียง, บ้านเรือนที่ใกล้เคียง, โรงงานใกล้เคียงให้สำรวจผลกระทบด้วย
- หากมีการใช้น้ำที่ใช้ในการดับเพลิง มีการปนเปื้อนสารเคมี และน้ำได้ไหลลงสู่แม่น้ำสาธารณะ, แหล่งน้ำสาธารณะ, ลำคลอง, ทะเล ให้ประเมินความเสียหายด้วย
- ร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องของสารเคมีที่รั่วไหล เพื่อทำการควบคุม และป้องกันผลกระทบต่อเนื่องที่เกิดจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- ร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องของสารเคมีที่ติดไฟ และเกิดเป็นควันพิษขณะที่ทำการดับเพลิง เพื่อหาแนวทางการควบคุมและป้องกันอันตรายที่จะเกิดกับผู้ที่ได้รับควันพิษ
- ร่วมมือกับหน่วยงานราชการเรือนร่างหน่วยงานเอกชนที่มีความชำนาญในการป้องกันการปนเปื้อนสภาพแวดล้อมให้กับถิ่นอุตสาหกรรม โดยเร็วที่สุด
- เก็บกวาดซากหรือสารเคมีที่ติดไฟจากกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และมีการควบคุมต่อเนื่องสิ่งแวดล้อมเพื่อนำไปกำจัดตามกรรมวิธีที่กำหนด
- จัดชุดมวลชนสัมพันธ์เข้าไปช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ภัยพิบัติ หรือเหตุเพลิงไหม้
- รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นให้กรรมการผู้อำนวยการทราบเพื่อหาแนวทางแก้ไขและช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบโดยเร็วที่สุด

ขอขมขื่นที่ทำการปฏิบัติตามแผนการรั่วไหลฯ

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
1. ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน	1. อำนาจการและสั่งการ ให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมการรั่วไหลฉุกเฉิน 2. จัดตั้งใจสั่งการ ให้ฉุกเฉินหน่วยงานเหตุการณ์ทำงาน 3. จัดตั้งใจสั่งการ ให้ใช้แผนอพยพหนีไฟ(ขอฉุกเฉินขอ, ความฉุกเฉินฉุกเฉิน) 4. สามารถสั่งการ ให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกโรงงาน 5. รายงานข้อเท็จจริงต่อผอ. ความฉุกเฉินฉุกเฉิน
2. ทีมระงับเหตุหรือทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	1. เข้าทำการระงับเหตุทันทีเมื่อได้รับทราบ และพิจารณาประเมินความรุนแรง หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้แจ้งผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน 2. สั่งการ ให้ทำการกันเขตปลอดภัยหรือพื้นที่เพื่อ ไม่ให้คนไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ 3. ปฏิบัติการดับเพลิงโดยใช้เครื่องมือดับเพลิงที่มีอยู่ตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (กรณีเกิดเพลิงไหม้) 4. ช่วยเหลือหน่วยงานดับเพลิงภายนอกในการเข้าช่วยเหลือ 5. ให้ข้อมูลเบื้องต้นด้านแหล่งของเพลิงไหม้กับหน่วยงานดับเพลิงภายนอก
3. หน่วยไฟฟ้า	1. ทำการตรวจสอบ ไฟฟ้าที่เกี่ยวกับเพลิงไหม้ 2. ปฏิบัติการดับเพลิงของอุปกรณ์การดับเพลิง
4. หน่วยจัดหาและสนับสนุนการกู้คืนสารเคมี	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นเพื่อใช้ในการกู้คืนสารเคมีที่รั่วไหล 2. ประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการกู้คืนสารเคมี 3. ช่วยเหลือการปฏิบัติหน้าที่ของหน่วยงานดับเพลิง
5. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	1. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก 2. อำนาจการและสั่งการ ให้กับหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ
6. หน่วยอพยพหน่วยตรวจนับจำนวนพนักงาน	1. นำพนักงานในพื้นที่เกิดเหตุ ไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้ 2. ตรวจสอบจำนวนพนักงาน 3. แจ้งผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน เพื่อช่วยเหลือผู้สูญหาย (ถ้ามี)
7. หน่วยค้นหาและช่วยเหลือชีวิต	1. ประสานงานกับหน่วยตรวจนับจำนวนพนักงาน 2. ดำเนินการค้นหาและช่วยเหลือพนักงานที่สูญหายในอาคาร 3. ประสานงานกับหน่วยบรรเทาสาธารณภัยจากภายนอกในการกู้คืนและช่วยเหลือพนักงานที่ติดอยู่ในตัวอาคาร
8. หน่วยพยาบาล	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2. ประสานงานกับโรงพยาบาลนอก 3. ประสานงานกับหน่วยแพทย์และเคลื่อนย้าย และหน่วยงานภายนอก 4. ก่อรับส่งต่อผู้บาดเจ็บจากอุบัติเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ
9. หัวหน้างานหะนะ	1. จัดเตรียมรถสนับสนุนการเคลื่อนย้ายวัสดุวัตถุดิบ 2. จัดเตรียมรถส่งผู้บาดเจ็บเข้ารักษาที่โรงพยาบาล 3. คอยรับค่าส่งจากผู้ใช้ยานพาหนะความฉุกเฉิน 4. เก็บพื้นที่ไม่ให้มีน้ำจากกรณีเพลิงไหม้สู่กล่องสารเคมีหรือชุมชน 5. จัดทีมสำรวจสภาพความเสียหายภายนอกโรงงานที่มีผลกระทบต่อดังแวดล้อมทางธรรมชาติ 6. สำรวจผลกระทบที่มีต่อสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ 7. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 8. ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการ โดยเร็วที่สุด 9. ให้ข้อมูลที่เป็นจริงแก่นักข่าวบนราชากร
11. หัวหน้ารักษาการ (รปค.)	1. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ - ดับเพลิง หลังดับกระแสน้ำไฟเรียบร้อยแล้ว (ถ้าเพลิงไหม้) - ติดต่อขอความช่วยเหลือหลังจากทีมออกเข้ามาช่วย - คอยช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกแก่หน่วยดับเพลิงจากข้างนอก - ปิดประตูหน้าโรงงาน เพื่อไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาในโรงงาน - จัดการเรื่องจราจร ให้เรียบร้อย และดูแลความปลอดภัยทั่วไป

ผู้รับผิดชอบในแต่ละงานตามแผนปฏิบัติการ

ตำแหน่ง	เวลาทำงานปกติ	นอกเวลาทำงานปกติ	วันหยุด
1.ผอ. ความภาวะฉุกเฉิน	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป	17.00 – 08.00 น.	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป
2.ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน	ผู้จัดการแผนกผลิต	ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้จัดการแผนกผลิต หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
3.หัวหน้าทีมระงับเหตุ/ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
4.หัวหน้าหน่วยไฟฟ้า	ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง	ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
5.หน่วยจัดหาและสนับสนุนการผู้ดับสารเคมี	จป.วิชาชีพ	จป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	จป.วิชาชีพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
6.หัวหน้าฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	หัวหน้าส่วนแผนกบุคคล	หัวหน้าส่วนแผนกบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนแผนกบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7.หัวหน้าหน่วยค้นหาและช่วยชีวิต	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนแผนกผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
8.หัวหน้าหน่วยพยาบาล	พยาบาลวิชาชีพ	พยาบาลวิชาชีพ	พยาบาลวิชาชีพ
9.หน่วยยานพาหนะ	เจ้าหน้าที่ขับรถ	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
10.หัวหน้าหน่วยฟื้นฟูสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ	หัวหน้าส่วนบุคคล	หัวหน้าส่วนบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	หัวหน้าส่วนบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
11.หัวหน้าหน่วยรักษาการ	หัวหน้า รปค.	หัวหน้า รปค.	หัวหน้า รปค.

รายการเครื่องมืออุปกรณ์ที่ต้องจัดเตรียม

รายการเครื่องมือ/อุปกรณ์	จำนวน	วัตถุประสงค์ในการใช้งาน
1. ชุดป้องกันสารเคมี	4	ใช้สวมใส่เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย
2. ชุดอุปกรณ์ควบคุมการแพร่กระจายของสารเคมี	1	ใช้สำหรับดำเนินการกักกันและกักเก็บสารเคมีให้แพร่กระจาย
3. หัดลมระบายอากาศ 1 ตัว	1	ใช้สำหรับระบบอากาศที่เปลี่ยนไอสารเคมีในพื้นที่แออัด
4. ถุงมือกันสารเคมี	4	ใช้สวมป้องกันในการปฏิบัติงานด้านสารเคมี
5. รองเท้ากันสารเคมี	4	ใช้สวมป้องกันในการปฏิบัติงานด้านสารเคมี
6. หนัลดกป้องกันสารเคมี	4	ใช้ป้องกันระบบหายใจ
7. พรมเรื่อสีเขียว	1 ถึง	ใช้สำหรับดูดซับสารเคมีที่หกทั่วไป
8. พลาสติคอุปกรณ์ใช้ตก	4	ใช้สำหรับติดหรือเก็บสารเคมีที่หกทั่วไป
9. เชือกกันเชือกขางแดง/เหลือง	1	ใช้สำหรับเก็บพื้นที่ปนเปื้อนที่ปลอดภัย
10. MSDS หรือข้อมูลผลิตภัณฑ์	1	ใช้สำหรับเป็นข้อมูลการเคลื่อนย้าย เก็บ ใช้ และปฐมพยาบาล

หน่วยงานสนับสนุนการเกิดอุบัติเหตุของบริษัท อินเทอร์เน็ต แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

1. เกิดเหตุฉนวน หล่น
- แจ้งป้อมตำรวจนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

- แจ้งศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
2. การหนีไฟไหม้
- สถานีดับเพลิงปทุมแดง

- สถานีดับเพลิงอำเภอดม

- สถานีดับเพลิงบางตลาด

- อบต.ปทุมแดง

- สภ.สุรศักดิ์

- สภ.ปทุมแดง

- สภ.ระยอง

- โรงพยาบาลปทุมแดง

- โรงพยาบาลระยอง

- โรงพยาบาลสมเด็จพระศรีราชา

- โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา

- โรงพยาบาลอมตะ เมดิคอล เซ็นเตอร์

- หน่วยกู้ชีพปทุมแดง

- กฟล.อ.ปทุมแดง
3. การเกิดสารเคมีหกทั่วไป
- สถานีดับเพลิงปทุมแดง

- สภ.ปทุมแดง

- โรงพยาบาลปทุมแดง

- หน่วยกู้ชีพปทุมแดง
4. การหนีน้ำท่วม
- อำเภอปทุมแดง

- สภ.ปทุมแดง

- โรงพยาบาลปทุมแดง

- หน่วยกู้ชีพปทุมแดง

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป		WI-SF-002	Page 16 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

หน่วยงานในการแจ้งเหตุขัดข้องฉุกเฉินของบริษัท อินเทอร์เน็ต ชันแน แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

1. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

- โรงผลิตน้ำประปา 0 3895 6090, 0 3895 6091
- สำนักงานอมตะซิตี้ 0 3834 6007, (Fax) 0 3834 5771

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแจ้งเหตุขัดข้องฉุกเฉินอื่นๆ

1. ไฟฟ้าขัดข้อง
 - การไฟฟ้าปทุมวัน 0 3834 5417
 - การไฟฟ้าบางละมุง 0 3822 1572, 0 3842 6463
 - การไฟฟ้าระยอง 0 3896 7420
 - การไฟฟ้าฉะเชิงเทรา 0-3865-9070
 - การไฟฟ้าปทุมวัน 0 3848 0739
2. โทรศัพท์ขัดข้อง
 - สำนักงาน โทรคมนาคม เขตปทุมวัน 0 3849 4111, 0 3849 3777 8, 0 3840 2666
 - สำนักงาน โทรศัพท์บ้านเก่า 0 3864 1290, 0 3864 1410, 0 3864 1888
 - TOT อ.ศรีราชา 0 3831 3509, 0 3831 1340

3. ระบบน้ำประปา

- บ.อมตะ กวอดี้ที วอเตอร์ จำกัด (จนท.ปฏิบัติการ) 0 3821 3213, 0 3821 3361, 0 3821 3362
Fax 0 3821 4214
- บ.อมตะ กวอดี้ที วอเตอร์ จำกัด (จนท.ปฏิบัติการ) 0 81732 5835

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตราย หนกรั่วไหล
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	แผนสารเคมีและวัตถุอันตรายทั่วไป		WI-SF-002	Page 17 of 17
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP.2)		Rev.No. 1	Eff. Date : 20/04/2022
			Link : 6.1.2.3	

เอกสารอ้างอิง

1. วิญญู สิมะโชค วิชาความรู้เรื่องความปลอดภัยและความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรุงเทพฯ, 2542
2. ประกาศแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบด้านการระงับเหตุเพลิงไหม้ของแต่ละโรงงาน

Safety	WI-SF-002 แผนสารเคมีและวัตถุอันตราย หนกรั่วไหล
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง



WORK INSTRUCTION

รายงานนี้ที่ก็ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงองค์วิธีการของระบบ WI-SF-001

[illegible]

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)

[illegible]

	การดำเนินงานพร้อมและสอดคล้องต่อภาวะฉุกเฉิน Wi-SF-001 Rev.No. 3 Eff. Date: 1/10/2023 International Casting Products Co., Ltd. (ICP2) Page 1 of 37 Rev.No. 3 Eff. Date: 1/10/2023
หน้าถัดไปและหน้าก่อน หน้าถัดไปและหน้าก่อน	หน้าถัดไปและหน้าก่อน หน้าถัดไปและหน้าก่อน

[illegible]

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-001 Rev.No. 3 Link : 6.1.2.3	Page 3 of 37 Eff.Dae : 1/10/2023
International Caxing Products Co., Ltd. (ICP2)			
คำชี้แจงความ เครื่องมือหลัง หมายความว่า เครื่องหลังที่สามารถรับพลังได้ผ่านมาตรฐานที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยานยนต์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติก จุดชนวน คือ จุดที่กำหนดขึ้นสถานที่รวมพลของพนักงานหลังเกิดเหตุฉุกเฉินและได้รับคำสั่งให้ปฏิบัติตามแผนอพยพจุดรวมพลของบริษัท อันตรธานขึ้นแนบ เคสส์ ไปรคส์ จำกัด อยู่บริเวณด้านหน้าสำนักงานบริษัทแล้วขอเข้า จุดบัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เป็นศูนย์บัญชาการของประธานคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการความปลอดภัย 4 รวมถึงพนักงาน พนักงานที่จะมาร่วมกันเพื่อร่วมวางแผนในการควบคุมเหตุฉุกเฉินให้สงบโดยเร็ว และลดความเสียหายให้น้อยที่สุด จุดบัญชาการ คือ บริเวณจุดรวมพลตามด้านบนสำนักงานสำนักงานพื้นที่ส่วนกลางและส่วนอื่นๆ แผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ 1. แผนป้องกันอัคคีภัย 2. แผนรับมืออัคคีภัย 3. แผนอพยพหนีไฟ 4. แผนบรรเทาทุกข์ 5. แผนปฏิบัติการฟื้นฟู			
Safety Risk Analysis	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง		

	การเขียนหรือเสนอขายต่อสาธารณะ	WI-SF-001 Rev. No. 3 Iss. Date: 11/02/03	Page 6 of 37
International Casting Products Co., Ltd. (ICP)		Link : 6.1,2,3	
ตามข้อ ขนั้ววัสดุไฟฟ้า 1. การเขียนสินค้าไฟฟ้า ให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ทำการทางเดินลัดที่อาจไฟ ปลายไฟ ที่ร้อน สะเก็ดไฟ 2. ทารบนึงตัวไฟฟ้า ให้ระมัดระวัง การตกเดินหรือตกกับระบบพื้นที่ทำงาน 3. ให้ใช้วิธีการยกอย่างปลอดภัย 4. ภาชนะบรรจุตัวไฟฟ้าที่ไม่เก่าเป็นของเปิดๆ ปิดปิดๆ ให้รีดิด 5. ให้ระมัดระวังการเขียนซึ่งมีค่าแรงให้ใช้วิธีการหล่นลงหรือยังมองได้ 3. ทนที่ห้องจำหน่ายสินค้าปลอดมลพิษ (ปลอดสิ่ง) 3.1 กำหนดเขตพื้นที่ ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 3.2 ควบคุมการควบคุมการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ 3.3 กำหนดเวลาของเสียของพนักงานและระบบที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบให้มีความปลอดภัยเป็นระยะๆ 3.4 ระบบ การจัดการ ขยะไฟฟ้าและระบบตรวจสอบให้มีความปลอดภัย 3.5 กำหนดเวลาของเสียของพนักงานหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบให้มีความปลอดภัย 3.6 ออกใบอนุญาตการทำงานในบริเวณที่เสี่ยง 3.7 กำหนดพนักงานในกิจการควบคุมและตรวจสอบให้มีความปลอดภัย 3.8 กำหนดการแจ้งอุบัติเหตุให้พนักงานในเหตุการณ์ที่เสี่ยงให้มีความปลอดภัย 3.9 จัดตั้งกลุ่มของพนักงานในกิจการควบคุมและตรวจสอบให้มีความปลอดภัย 4. ทนที่เข้าที่รักษาความปลอดภัย (ปลอดภัย) 4.1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความปลอดภัยของสินค้าไฟฟ้าในโรงงานหรือสถานที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 4.2 ระมัดระวังการเขียนซึ่งมีค่าแรงให้ใช้วิธีการหล่นลงหรือยังมองได้ 4.3 เมื่อพบที่นั้นแล้วให้รีบให้เจ้าหน้าที่ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง 5. ทนที่หักหัก 5.1 ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่ที่ควบคุมความปลอดภัย			
Safety Risk Analysis	WI-SF-001 การเขียนหรือเสนอขายต่อสาธารณะ QP-001 คู่มือการปฏิบัติงาน		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานะฉุกเฉิน	WI-SF-001 Rev.No. 3 EIT Date: 11/10/2021	Page 5 of 17
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
การป้องกันภัยจากฟ้าผ่าของเรือทะเลและรถลิฟท์ พนักงานที่เห็นภาพบนที่ใส่ชุดไฟฟ้าหรือเชื่อมต่อสิ่งต่างๆ อยู่ในสภาพที่ขรุขระ หรืออาจเกิดการรั่วไหล ให้รีบรายงานผู้ยืนหน้าที่รับผิดชอบและวงษ์ที่พบว่า การรั่วไหลนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงให้รีบรายงานผู้ยืนหน้าที่รับผิดชอบแก่เจ้าของทันที การกำจัดสายหรือสายลวดที่ติดไฟฟ้าให้ห่าง ขณะที่เรือทะเลหรือรถลิฟท์ไฟฟ้าได้ใช้งานจะต้องเก็บรวมไว้ในภาชนะที่นิรภัยไฟ และให้นำออกจากบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสถานที่ปลอดภัยอย่างน้อยระยะ 1 ครั้ง หรือทุกจะ สิ่งของที่ปิดกั้นป้องกันสายไฟฟ้า สิ่งของที่ปิดกั้นป้องกันสายไฟฟ้า พนักงานจะต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าทันที การป้องกันอันตรายจากสายไฟ พนักงานที่ใช้สายพาดขณะปฏิบัติงานของในบริเวณที่มีขรุขระไฟฟ้า หรือจับก็จะจะต้องระมัดระวังการชนการกระแทกหรือการลัดให้ติดประภาไฟฟ้า การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า สายไฟฟ้า หลอดไฟฟ้า สวิตช์ไฟฟ้า พัดลม เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าที่มีไฟฟ้าอยู่ในบริเวณขรุขระไฟฟ้า หรือวัตถุที่ติดไฟง่าย จะต้องตรวจสอบเป็นประจำใน दौरानงานขรุขระ การลัดไฟฟ้า เครื่องมือ - เครื่องมือการต่อสายลวดหรือการฉีกขาดได้ทำให้เกิดอันตรายของอีกภัย การป้องกันอัคคีภัยจากเรือทะเล 1. อุปกรณ์การเชื่อม สายไฟฟ้าและขั้วต่อที่เชื่อมหรือขลุ่ย ต้องเก็บตามเก็บไว้ในภาชนะที่ปลอดภัย 2. ห้ามการตรวจสอบการรั่วไหลของขั้วต่อและสายลวดเป็นประจำ ถ้าพบว่ามีสายรั่วไหลของขั้วต่อขลุ่ยให้หยุดการใช้งานทันทีและรีบทำการป้องกันทันที 3. ห้ามเชื่อมกับถังน้ำมันเชื้อเพลิงหรือถังน้ำมันให้ห่างขลุ่ยไฟฟ้า ประมาณ 6 เมตร 4. สายไฟฟ้าหรือสายลวด จะต้องมีการลัดเชื่อมด้วยไม้ค้ำเวลาทำการทำงานหรือจุดพาดสายลวด โดยสายพาดจะ 5. ห้ามทิ้งสิ่งหรือถังน้ำมันเชื้อเพลิงไว้โดยไม่ได้ปิดฝาหรือปิดเครื่อง 6. การลัด เชื่อมลวดจะรวมปลั๊กไฟและเครื่องใช้ไฟฟ้าจะเชื่อมในบริเวณที่มีขลุ่ยไฟฟ้าหรือขลุ่ยไฟฟ้าได้งาน หรือเชื่อมสายลวดด้วยขลุ่ยไฟฟ้า 7. บริเวณที่มีการเชื่อมจะต้องไม่มีวัตถุที่สามารถติดไฟได้ เช่น กระดาษ ไม้ น้ำมัน เป็นต้น			
Safety Risk Analysis	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานะฉุกเฉิน QP-6-01 ผู้ใช้การปฏิบัติงานตามแผน		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน International Casting Products Co., Ltd. (ICPT2)	WI-SF-004 Rev.No. 3 Page 8 of 37 Eff. Date : 11/09/2023
อาคารใหม่ภายใต้การปฏิบัติงานของแผนกผลิต		
- ผู้จ้างเหมาหรือบริษัทที่นำพนักงานเข้ามาขอไปงานทางนี้ให้จัดไว้ก่อนยังดูรวมหมด และตรวจสอบจึงนำพนักงานให้ก่อน - ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด - มีการซ้อมแผนอพยพหนีไฟอย่างสม่ำเสมอ - ผู้จ้างเหมาต้องตรวจสอบการฝึกซ้อมการหนีไฟอย่างสม่ำเสมอ - ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด - ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด		
รายละเอียดแผนอพยพหนีไฟ		
พื้นที่ก่อสร้างหน้างานอพยพและเคลื่อนย้าย		
หัวหน้าส่วนงานที่เกี่ยวข้อง ได้รับข้อมูลแจ้งเหตุหนีไฟไปให้รีบหนีหรือแจ้งเหตุหนีไฟให้เร็วที่สุด และเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่ก่อสร้างโดยเร็วที่สุด เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุหนีไฟให้รีบหนีหรือแจ้งเหตุหนีไฟให้เร็วที่สุด และเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่ก่อสร้างโดยเร็วที่สุด ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด		
รวมหมด		
- ตรวจสอบรายชื่อพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในวันและเวลานั้นกับหัวหน้างานคนดูแล - เตรียมพื้นที่เส้นทางในการอพยพเคลื่อนย้ายให้มีความปลอดภัย โดยประสานงานกับหัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง - เตรียมพื้นที่ที่จอดรถหรือจุดนัดพบให้มีความปลอดภัย - ประสานงานกับหัวหน้างานคนดูแลในการอพยพเคลื่อนย้าย - เมื่ออพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องที่จอดรถหรือจุดนัดพบแล้ว ให้ดำเนินการตรวจสอบรายชื่อพนักงาน - เตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้องและแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ - หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บให้ดำเนินการปฐมพยาบาล หรือรีบนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - เมื่อทำการตรวจสอบพนักงานทุกคนให้รายงานต่อผู้ควบคุมงานคนดูแล และรายงานต่อพนักงานที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง เช่น ตำรวจ โรงพยาบาล - ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด		
รายงานผู้จ้างเหมาคนดูแลให้ทราบ เพื่อประสานงานกับหัวหน้างานคนดูแล		
10. หัวหน้างานและหัวหน้างาน ให้ผู้จ้างเหมาตรวจสอบรายชื่อพนักงาน		
11. ผู้จ้างเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดนี้ไปอย่างเคร่งครัด		
Safety	WI-SF-004 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	QP-501 ผู้จัดการบริหารด้านความปลอดภัย

[illegible]

บริษัท อีซีเอส จำกัด		การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WI-SF-001	Page 9 of 37
			Rev.No. 3	EEF Date : 1/10/2023
		International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	Link : 6.1.2.3	
แผนบรรเทาทุกข์				
แผนบรรเทาทุกข์ จะดำเนินการเมื่อได้รับเหตุเพลิงไหม้ของสมทกั่ว โดยจะดำเนินการ ดังนี้				
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ				
2. การสำรวจความเสียหาย				
3. การรวบรวมตัวคนหนีไฟที่ที่เกิดภัยขึ้น และกำหนดจุดหลบภัยชั่วคราวค้ำส่ง				
4. การช่วยเหลือ และช่วยเหลือผู้เสียชีวิต				
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย หรือผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต				
6. การประเมินความเสี่ยงของผลกระทบจากอุบัติเหตุและรายงานสถานการณ์ต่อผู้เกี่ยวข้อง				
7. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาลักษณะเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำการได้โดยเร็วที่สุด				
การกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติการตามแผนบรรเทาทุกข์				
		หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติการ	
1.ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ		หัวหน้าทีม ฝ่ายจัดการและประสานงาน : แผนกบุคคลและธุรการ		
2.การสำรวจความเสียหาย		หัวหน้าทีม : ผู้รับผิดชอบทั่วไปฝ่ายผู้ปฏิบัติการ พนักงานร่วมทีม : หัวหน้าส่วนผลิต		
3.การรวบรวมตัวคนหนีไฟที่ที่เกิดภัยขึ้นและกำหนดจุดหลบภัย		ฝ่ายซ่อม : ผู้ซ่อมประจักษ์นอก ขี้เหล็ก : Head Office ขี้เหล็ก : QA , Engineering ขี้เหล็ก : Jig Shop ขี้เหล็ก : Finishing ขี้เหล็ก : Melting ขี้เหล็ก : Molding , Maintenance ขี้เหล็ก : Shell core ขี้เหล็ก : Store		
4.การช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่หนีไฟ		หัวหน้าทีมฝ่ายผู้รอดชีวิต : หัวหน้าส่วนผลิต พนักงานร่วมทีม : หัวหน้างานผลิต		
5.การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย , หรือผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต		หัวหน้าทีมฝ่ายผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิต : หัวหน้าส่วนผลิตและคลังสินค้า พนักงานร่วมทีม : หัวหน้างานผลิต		
6.การประเมินความเสี่ยงของผลกระทบจากอุบัติเหตุและรายงานสถานการณ์ต่อผู้เกี่ยวข้อง		หัวหน้าทีม ฝ่ายผู้ปฏิบัติการ : ผู้รับผิดชอบการทั่วไป พนักงานร่วมทีม : ผู้จัดการผลิต,ซ่อมบำรุง		
Safety		WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		
Risk Analysis		QP-6-01 การประเมินความเสี่ยงจากภาวะฉุกเฉิน		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001		Page 10 of 37									
			Rev.No. 3		EEF Date : 1/10/2023									
			Link : 6.1.2.3											
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)														
<table><tr><th colspan="2">หน้าที่รับผิดชอบ</th><th>ผู้ปฏิบัติการ</th></tr><tr><td>7.การช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ผู้ประสบภัย</td><td></td><td>หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ หัวหน้าส่วนผลิต พนักงานร่วมทีม : หัวหน้าส่วนผลิตและธุรการ</td></tr><tr><td>8.การรับปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บจากการ ได้โดยวิธีที่ถูกต้อง</td><td></td><td>หัวหน้าทีม : GM, AGM พนักงานร่วมทีม : ผู้จัดการผลิต, ซ่อมบำรุง</td></tr></table>						หน้าที่รับผิดชอบ		ผู้ปฏิบัติการ	7.การช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ผู้ประสบภัย		หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ หัวหน้าส่วนผลิต พนักงานร่วมทีม : หัวหน้าส่วนผลิตและธุรการ	8.การรับปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บจากการ ได้โดยวิธีที่ถูกต้อง		หัวหน้าทีม : GM, AGM พนักงานร่วมทีม : ผู้จัดการผลิต, ซ่อมบำรุง
หน้าที่รับผิดชอบ		ผู้ปฏิบัติการ												
7.การช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ผู้ประสบภัย		หัวหน้าทีม : ผู้จัดการ หัวหน้าส่วนผลิต พนักงานร่วมทีม : หัวหน้าส่วนผลิตและธุรการ												
8.การรับปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บจากการ ได้โดยวิธีที่ถูกต้อง		หัวหน้าทีม : GM, AGM พนักงานร่วมทีม : ผู้จัดการผลิต, ซ่อมบำรุง												
หมายเหตุ พนักงานรับบาดเจ็บที่ช่วยเหลือจะมีหาคนเกิด จึงนี้คือความรวดเร็วในการ														
Safety		WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน												
Risk Analysis		QP-6-01 ผู้ประกอบการที่ก่อความเสียหาย												

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 13 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
			Link : 6.1.2.3	
ขั้นตอนปฏิบัติงานลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ 1. หันไปปฏิบัติการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพทั้งในบริเวณจุดเกิดเหตุว่ามีผลกระทบ โดยแยกประเภท ปริมาณจำนวน เพื่อหาทางกำจัดให้ผู้เสียหายได้โดยเร็วที่สุด 2. นำอุปกรณ์และภาชนะที่จัดเก็บไปไว้บริเวณที่ปลอดภัย โดยแยกแยะประเภทของวัสดุตามวิธีการจัดการแยกแยะทิ้งไป จะวิธีใดก็ได้ และจะอันตราย 3. ดำเนินการปิดกั้นด้วยกระสอบทรายไม่ให้เข้าใกล้รถบรรทุก และ ใช้ไม้กั้นรถบรรทุก และดำเนินการเก็บกวาดและทำความสะอาดพื้นที่ทิ้งน้ำไปกำจัดตามขั้นตอนต่อไป (อ้างอิง WEE-005 การจัดการน้ำเสีย) 4. เตรียมวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่คล้าย (ถ้ามี) และจัดหาอุปกรณ์ต่าง ๆ ไปกำจัดตามขั้นตอนต่อไป (อ้างอิง WEE-003 การจัดการอุตสาหกรรม) 5. ทำการประเมินผลและสรุปรายงานปัญหาเพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขต่อไป				
Safety		WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		
Risk Analysis		QP-6-01 ผู้จัดการบริหารความปลอดภัย		

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานะฉุกเฉิน		WI-SF-001	Page 14 of 37
	International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
			Link : 6.1.2.3	
ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุสารเคมีหกทั่วไป แผนตอบสนองต่อสถานการณ์ทั่วไป 1. กรณีสารเคมีหกทั่วไปปริมาณไม่เกิน 200 ลิตร ในการผลิตหลอมตัวครั้งแรก ไม่เกินปริมาณไม่เกิน 200 ลิตร ผู้ประกอบเหตุทำการแก้ไข โดยทันทีดังนี้ 1.1 นำทราย หรือวัสดุอื่น ๆ ที่บริษัท จัดเตรียมไว้มาอุดจรั่วบริเวณที่สารเคมีหก เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลออกไปเป็นบริเวณกว้างออกไปจากเดิม 1.2 ใช้วัสดุอุดรั่วสารเคมี และผ้าทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีหกทั่วไป 1.3 รวบรวมวัสดุทั้งหมดที่ได้ในการตอบสนองต่อเหตุการณ์รั่วไหล ให้ทิ้งในภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับรวบรวมขยะอันตราย(ถังขยะอันตราย) 1.4 ทำความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุรั่วไหลให้ใช้เสร็จ 2. กรณีสารเคมีที่รั่วไหลปริมาณมากกว่า 200 ลิตรขึ้นไป 2.1 ผู้ประกอบเหตุการณ์ควรให้ทราบปริมาณมาก ให้รีบแจ้งผู้ดำเนินการเพื่อเรียกทีมฉุกเฉิน 2.2 ในการผลิตหลอมตัวครั้งแรกปริมาณภายในโรงงาน ให้แจ้งกะสสทหรือที่ติดต่อไว้ทันทีและจะดำเนินการตามแผนของระบบนำ โดยไม่กระทบการที่ไปกักเก็บสารเคมีที่ไหลไปไม่ถึง ไปยัง บ่อเก็บน้ำทิ้งในกรณีที่ไม่มีสารเคมีไหลหรือมีปริมาณเล็กน้อย โดยพิจารณาตามความละเอียดของพื้นที่ที่ 2.3 เก็บของที่ย่อยบริเวณที่สารเคมีหกทั่วไป 2.4 ได้สารเคมีที่รั่วไหลไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพของสารเคมีให้เร่งรีบทำให้มีสภาพเป็นกลาง 2.5 อุปกรณ์ที่รั่วไหลในบริเวณนั้นให้รีบนำตัวไปเปลี่ยน 2.6 ถ้าหากความเสียหายบริเวณที่เกิดเหตุรั่วไหลให้รีบรีบ 3. ในการที่มีร่างกายสัมผัสกับสารเคมี ให้ปฏิบัติตามกฎทางด้านความปลอดภัยที่กำหนดไว้ใน MSDS				
Safety	WI-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อสถานะฉุกเฉิน			
Risk Analysis	QP-6-01 ผู้จัดการบริหารความปลอดภัย			

	การดำเนินงานเชื่อมท่อของผลิตภัณฑ์ International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	WI-SF-001 Rev.No. 3 Edt. Date : 11/02/2013 Page 17 of 37
1. ผู้เขียน 2. แผนกซ่อมบำรุง 3. ผู้บริหาร 4. ทีมปฏิบัติการได้ดำเนินการ 5. หน่วยงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานเชื่อมท่อ แจ้งหัวหน้างาน, วิศวกรช่างเชื่อมบำรุง และช่างเทคนิค โทรแจ้งผู้ดำเนินการเชื่อมท่อ คณะกรรมการดำเนินการ ทีมซ่อมท่อของช่างเชื่อมที่ส่งมา แจ้งปัญหาให้กับผู้ดูแลความปลอดภัย วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี)	วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) - วัตถุประสงค์ (ถ้ามี)

	การดำเนินงานประกอบกิจการของกิจการ	WP-SF-001	Page 18 of 37
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023	Rev.No. 3	Eff. Date : 1/1

	การตีพิมพ์ข้อมูลขององค์กรภาคเอกชน International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)	WISF-001	Page 19 of 37
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
		Link : 6.1.2.3.	
หน่วยงานในการแจ้งเหตุข้อร้องเรียนของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด			
1. ทีมดูแลความปลอดภัย			
- โรงหล่อไปป์			
- สำนักงานละจี้			
0 3895 6091, 0 3895 6091 0 3834 6007, (Fax) 0 3834 5771			
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแจ้งเหตุข้อร้องเรียนอื่นๆ			
1. ฝ่ายจัดซื้อ			
- ฝ่ายไปป์อิน			
- กร.ไปป์อะไหล่			
- กร.ไปป์อะไหล่			
- กร.ไปป์อะไหล่			
- กร.ไปป์อะไหล่			
0 3834 5417 0 3822 1572, 0 3842 6463 0 3896 7420 0 3865 9070 0 3848 0739			
2. โทรศัพท์มือถือ			
- สำนักงาน โทรคมนาคม			
- สำนักงาน โทรคมนาคม			
- TOT 0 8777 7777			
3. ระบบไปป์			
- บ.ม.อะไหล่			
- บ.ม.อะไหล่			
0 3849 4111, 0 3849 3777 & 0 3840 2666 0 3864 1290, 0 3864 1410, 0 3864 1888 0 3831 3509, 0 3831 1340 0 3821 3213, 0 3821 3361, 0 3821 3362 Fax 0 3821 4214 0 81732 5835			

Safety	WISF-001 การตีพิมพ์ข้อมูลขององค์กรภาคเอกชน
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WFSF-001	Page 20 of 37
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
		Link : 6.1.2.3	
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)			
แผนระบบฉุกเฉิน			
ขั้นตอนปฏิบัติงานเมื่อเกิดเพลิงไหม้			
ผู้ปฏิบัติ			
ให้ข้อมูลเบื้องต้น			
ให้ข้อมูลเบื้องต้น			
1.หัวหน้ากะ			
1.หัวหน้ากะตรวจสอบพื้นที่และรายงาน ชป.วิชาชีพ ผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง			
3.ชป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง			
1.ชป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้องรายงานสรุปให้ผู้จัดการทั่วไป			
ให้ข้อมูลเบื้องต้น			
เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้รีบทำการดับเพลิงทันที โดยนำถังดับเพลิงชนิดมือถือที่ใกล้ที่สุดทำการดับเพลิงเพื่อไม่ให้เพลิงลุกลาม			
2.เมื่อไม่สามารถระงับเพลิงได้ให้รีบแจ้งหัวหน้ากะทางโทรศัพท์ และรายงานผู้จัดการแผนฉุกเฉิน			
1.หัวหน้ากะ / PM ถึงใช้ถังดับเพลิงฉุกเฉินได้			
2.หัวหน้ากะ / PM สังเกตหรือจะจัดการกับเหตุเพลิงไหม้ได้ทันที			
3.หัวหน้ากะ / PM จัดทีมเข้าทำการดับเพลิง			
1.สามารถระงับและควบคุมเหตุเพลิงไหม้ได้			
2.รายงาน ชป.วิชาชีพ ผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง			
1.หัวหน้ากะ, ชป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบสภาพพื้นที่เกิดเหตุ			
ชป.			
1.ชป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนที่เกี่ยวข้อง รายงานสรุปให้ผู้จัดการทั่วไป			
1.ประกาศใช้ แผนระบบฉุกเฉิน			
2.ตรวจสอบสภาพพื้นที่ที่เกิดเหตุเพื่อดูมีคนบาดเจ็บหรือไม่			
3.ส่งบุคลากรที่ใกล้ที่สุดที่ได้รับผลกระทบจากการดับเพลิง			
4.รายงานเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแก่ผู้จัดการแผนฉุกเฉิน			
Safety			
WFSF-001 การรับมือและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน			
Risk Analysis			
QP-6-01 ผู้ใช้การบริหารจัดการความเสี่ยง			

		การตีพิมพ์พร้อมคณะกรรมการจัดซื้อ		WI-SF-001	Page 21 of 37
				Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
		International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
แผนปฏิบัติการและระเบียบข้อบังคับ (ขั้นต้น)					
ขอบเขตหน้าที่การปฏิบัติงานแผนขั้นต้น					
ผู้ปฏิบัติ		หน้าที่รับผิดชอบ			
1.ผู้ประสานงานควบคุมการผลิต (หัวหน้างาน / ผู้จัดการทั่วไป / หัวหน้างานฝ่ายบริหารการผลิต)		1.ส่วนงานและสิ่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมผลิตภัณฑ์ 2.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้อง สัมภาษณ์เชิงลึกในกระบวนการผลิต 3.มีอำนาจสั่งการ ให้บุคคลที่เกี่ยวข้องผลิตอุปกรณ์การปฏิบัติงาน 4.จัดชุดปฏิบัติการประจำรับผิดชอบ 5.รายงานข้อเท็จจริงไม่ใช้ในการทำไปหา			
2.พนักงานควบคุมเครื่องจักร		1.ทำการดูแลเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง 2.เตรียมพร้อมเจ้าหน้าที่การช่วยเหลือ ให้รับการร้องขอ			
3.หัวหน้าทีมควบคุมผลิต		1.ได้เตรียมอุปกรณ์สำหรับการดำเนินการ 2.ได้เตรียมชุดเจ้าหน้าที่ผลิต โดยแบ่งออกเป็น 2 ทีม			
4.ทีมควบคุมผลิตขั้นที่ 1		1. FOREMAN ร้อยบ่ม 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. ปปอ.			
5.ทีมควบคุมผลิตขั้นที่ 2		1. FOREMAN ร้อยบ่ม 2. พนักงานฝ่ายผลิต 3. พนักงานแผนกซ่อมบำรุง 4. ปปอ.			
6.ฝ่ายวิศวกรรม		1.คอยประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมการควบคุมการผลิต 2.ให้รายละเอียดเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือผลิต 3.ประสานงานกับชุดควบคุม			
Safety		WI-SF-001 การตีพิมพ์พร้อมคณะกรรมการจัดซื้อ			
Risk Analysis		QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง			

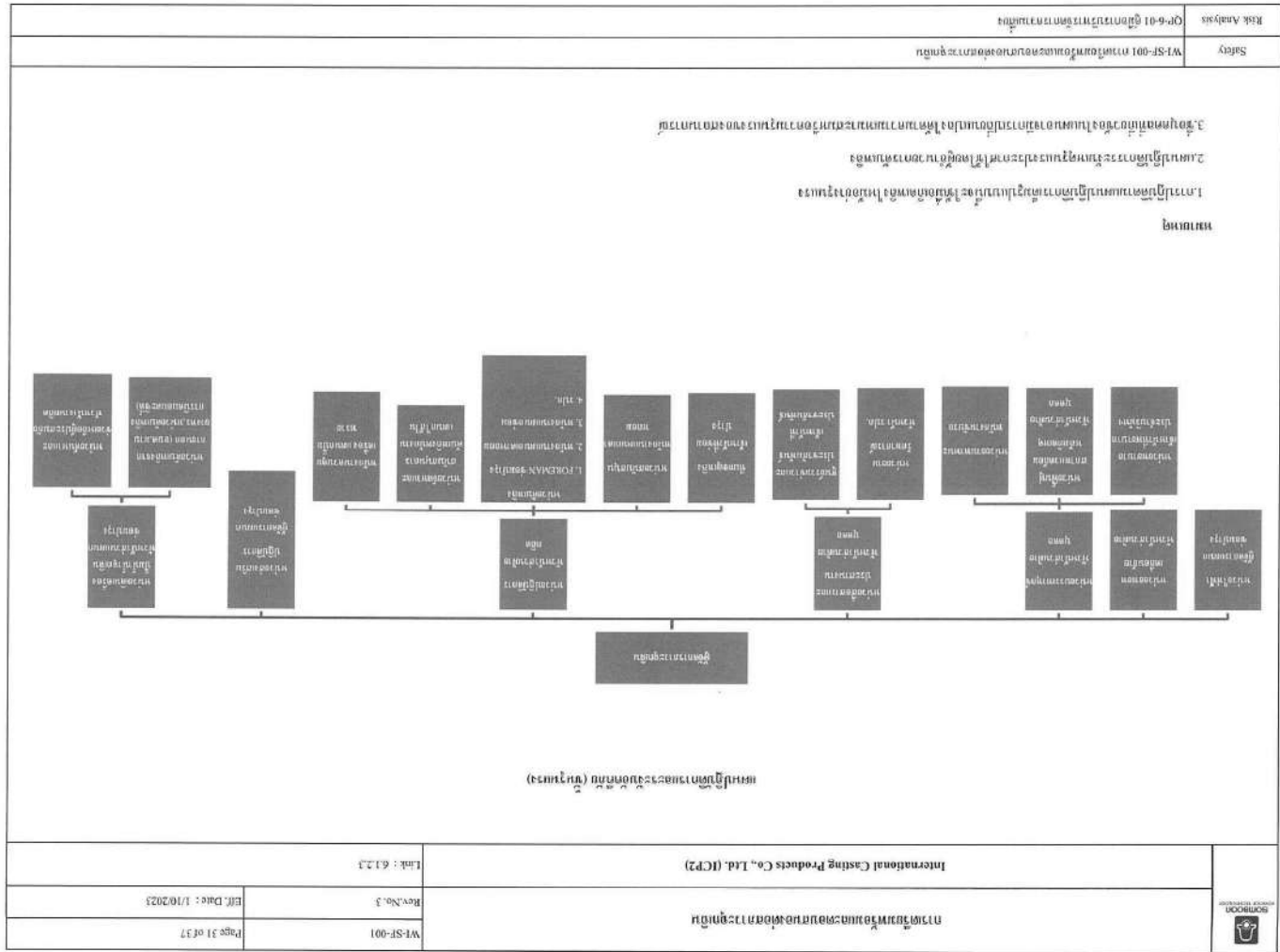
การตีพิมพ์พร้อมคณะกรรมการจัดซื้อ		WI-SF-001	Page 22 of 37
		Rev.No. 3	Eff. Date : 1/10/2023
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
แผนปฏิบัติการและระเบียบข้อบังคับ			
ขอบเขตหน้าที่การปฏิบัติงานแผนขั้นต้น			
ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ		
1.ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (ผู้จัดการแผนผลิต)	1.ส่วนงานและสิ่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมผลิตภัณฑ์ 2.มีอำนาจในการสั่งและขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้อง หรือพนักงานควบคุมผลิตภัณฑ์ ในการควบคุมผลิตภัณฑ์ 3.มีอำนาจในการสั่งการ ให้ทุกแผนกหยุดปฏิบัติการ ในการล่อขี้ไฟ หรือลด ความรุนแรง ของผลิตภัณฑ์ 4.สามารถสั่งการ ให้ผลิตของเหลวส่งต่อจากภายนอก โรงงาน 5.รายงานข้อเท็จจริง ต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่		
2.หน่วยไฟฟ้า (แผนกซ่อมบำรุง)	1.ทำการติดตั้งไฟฟ้าให้เพื่อเชื่อมต่อ ให้รับคำสั่ง 2.ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องผู้ช่วยช่างติดตั้ง 3.งานอื่นที่ได้รับมอบหมาย 4.ด้วยความพร้อมเพื่อตอบสนองกับระบบ เมื่อมีการร้องขอทันที		
3.หน่วยปฏิบัติการ	1.เมื่อทราบเหตุเพลิงไหม้และ ไม่สามารถระงับเหตุขั้นต้น ได้ ให้รายงานผู้จัดการทั่วไปและผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.จัดทีมปฏิบัติการออกเป็น 3 หน่วย คือ พนักงานหน้าควบคุมเครื่องจักร พนักงานดับเพลิง, พนักงานเชื่อมจุดผลิต 2.1พนักงานควบคุมเครื่องจักร 2.2พนักงานดับเพลิงเข้าทำการดับเพลิง 2.3พนักงานรับเหตุเพลิงไหม้เข้าทำการดับเพลิงในพื้นที่เกิดเหตุ		
4.พนักงานหน่วยควบคุมเครื่องจักร	1.หยุดเครื่องจักรเมื่อ ได้รับคำสั่ง 2.หาก ไม่ทราบที่ถ่วงข้อในการดับเพลิงให้ออกหาบริเวณที่เกิดเหตุ		
5.หน่วยช่างเทคนิคและสนับสนุนการดับเพลิง	1.ชุดพร้อมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องใช้ในการเชื่อมจุดผลิต 2.ประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการเชื่อมจุดผลิต 3.คอยรับคำสั่งจากผู้ดำเนินการดับเพลิง		
6.พนักงานสนับสนุน	1.คอยสนับสนุนให้ความช่วยเหลือหน่วยงานต่างๆตามที่ได้รับแจ้งขอ 2.จัดเตรียมเครื่องมือผลิตให้โดยสนับสนุนหน่วยงานปฏิบัติการ 3.ประสานกับหน่วยงานต่างๆ 4.คอยรับคำสั่งจากผู้ดำเนินการดับเพลิง		
Safety	WI-SF-01 การตีพิมพ์พร้อมคณะกรรมการจัดซื้อ		
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง		

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		WISF-001	Page 23 of 37
		Rev.No. : 3	Eff. Date : 1/10/2023
International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		Link : 6.1.2.3	
แผนปฏิบัติการและระบบแจ้งเหตุภัยพิบัติ (ต่อ)			
ของฝ่ายนักบริหารปฏิบัติการแผนแจ้งเหตุภัยพิบัติ			
ผู้ปฏิบัติ	หน้าที่รับผิดชอบ		
7.หน่วยซ่อมและเคลื่อนย้าย	1.เมื่อ ได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รีบเตรียมเคลื่อนย้ายรถยกหรือรถยกที่ฐานที่กักตัว 2.จัดเรียงเส้นทางหนีไฟ 3.กำหนดจุดนัดพบหรือจุดรวมพลที่ปลอดภัย 4.ตรวจสอบเช็คจำนวนพนักงานที่ขึ้นรถยกแล้วขังในการดับเพลิง 5.ประสานงานกับทีมช่วยเหลือและช่วยเหลือพนักงานผู้ถูกกักขังระหว่างการอพยพเคลื่อนย้าย 6.คอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง 7.อำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายผู้กักขัง		
8.หน่วยดับเพลิง	1.กำหนดระยะ ไม่กดปุ่มดับเพลิงให้ขังอย่างรวดเร็วก่อนและเสียพื้นที่ที่สุด 2.ประสานงานกับจุดหยุดเพลิง 3.คอยรับคำสั่งจากหน่วยปฏิบัติการ 4.ประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก		
9.ทีมหยุดเพลิง	1.จัดเป็นทีมช่วยเหลือฉุกเฉินตามแผน 2.ทำการระงับเหตุและควบคุมเพลิงอย่างรวดเร็ว 3.ปฏิบัติตามคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง 4.ประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก		
10.หน่วยส่งเครื่องปฏิบัติการ	1.แจ้งเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น 2.พบแจ้งเจ้าหน้าที่จากจุดฉุกเฉินให้รีบจัดการเข้ามาช่วยเหลือให้โรงงานปลอดภัยพร้อมปฏิบัติการ 3.คอยประสานงานกับหน่วยดับเพลิงจากภายนอก 4.คอยช่วยเหลือในการนำผู้ถูกกักขังดับเพลิง 5.คอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง		
11.หน่วยเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ฉุกเฉิน	1.ให้เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ที่กักขังที่ได้รับสัญญาณเสียงดับเพลิงใหม่ 2.ทำการควบคุมดูแลเครื่องมือดับเพลิงขณะเกิดเหตุฉุกเฉินใหม่ 3.ในเวลาปกติให้ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ตามปกติ		
12.หน่วยไฟฟ้าและช่างเทคนิค	1.ประสานงานกับหน่วยปฏิบัติการ 2.ประสานงานกับหน่วยซ่อมและเคลื่อนย้าย 3.ประสานงานกับหน่วยพยาบาล 4.คอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง		
Safety	WISF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง		

International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		แผนปฏิบัติการและระบบแจ้งเหตุภัยพิบัติ (ต่อ)		WISF-001 Page 24 of 37 Rev.No. : 3 Eff. Date : 1/10/2023 Link : 6.1.2.3	
ของฝ่ายนักบริหารปฏิบัติการแผนแจ้งเหตุภัยพิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		หน้าที่รับผิดชอบ	
13.หน่วยบรรเทาทุกข์		1.ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 2.สำรวจความเสียหาย 3.ประสานงานกับหน่วยบรรเทาทุกข์ 4.ประเมินความเสียหายเบื้องต้น 5.ช่วยเหลือและค้นหาผู้ติดขัง 6.ช่วยเหลือและส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย			
14.หน่วยพยาบาล		1.จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 2.ประสานงานกับโรงพยาบาลนอก 3.ประสานงานกับหน่วยอพยพและเคลื่อนย้าย 4.ประสานงานกับหน่วยพยาบาลทหาร 5.คอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง			
15.หน่วยยานพาหนะ		1.จัดเตรียมรถบรรทุกเพื่อการเคลื่อนย้ายผู้กักขัง 2.จัดเตรียมรถบรรทุกสำหรับใช้รักษาที่โรงงาน 3.คอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง			
16.หน่วยที่เฝ้าสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุ		1.จัดทีมสำรวจสภาพแวดล้อมภายนอกโรงงานที่มีผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ 2.สำรวจผลกระทบที่มีต่อสภาพแวดล้อมหลังเกิดเหตุฉุกเฉินใหม่ 3.ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง 4.ดำเนินการฟื้นฟูปรับปรุงสภาพแวดล้อมตามกระบวนการโดยเร็วที่สุด 5.ให้ข้อมูลที่เชิงจริงแก่หน่วยงานราชการ			
17.หน่วยสื่อสารและประสานงาน		1.ประสานงานระหว่างผู้เกี่ยวข้องการดับเพลิงจากภายนอกโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.คอยรับส่งคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิงในการติดต่อผู้เกี่ยวข้อง 3.ส่งรายงานผู้บัญชาการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้เกี่ยวข้องการดับเพลิงขอหมาย 4.ติดต่อสื่อสารทางโทรศัพท์และวิทยุสื่อสาร			
18.หน่วยบรรเทาทุกข์		1.เข้าไปยังที่เกิดเหตุเพื่อคอยรับคำสั่งจากผู้บัญชาการดับเพลิง 2.เฝ้าการณ์และควบคุมจุดสถานการณ์ที่ไม่มีเหตุที่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณโรงงานก่อนให้เริ่มอพยพ 3.ควบคุมและป้องกันทรัพย์สินที่เสี่ยงต่อการสูญหาย 4.ยึดกักเก็บเอกสาร บัตรอัตลักษณ์พนักงาน เอกสาร โดยให้ระดมทรัพยากรกับประกันและอุปกรณ์ที่ได้ 200 ลิตรเพื่อใช้ ขับไล่ทรัพย์สินการสำเนาเอกสารและบันทึกข้อมูลไปกำจัดโดยบริษัท ผู้รับกำจัดและเสียค่าธรรมเนียมตามกฎหมาย			
Safety		WISF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน			
Risk Analysis		QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง			

แผนป้องกันอัคคีภัย					
No	พื้นที่ควบคุม	ทรัพย์สิน	บริเวณที่ปฏิบัติ	วิธีการดำเนินงาน	ผู้ปฏิบัติ
1			1) เตาหอยต้ม 2) Shell Core 3) ยานี่แปลงไฟฟ้า 4) ยานี่แปลง 5) Dust Collector 6) พัดลมระบายอากาศ 7) บริเวณทางเดินที่ใกล้เชื่อม ลิฟต์	1) กำหนดพื้นที่ควบคุมการเกิดอัคคีภัย 2) จัดทำป้ายเตือนต่าง ๆ 3) กำหนดผู้ตรวจสอบอัคคีภัย 4) กำหนดเจ้าหน้าที่งาน	จอ.วิจิตร จอ.ปิ่นดา จอ.ปิ่นดา
2	การออกแบบอาคารเพื่อใช้ความมั่นคง ประกอบ		1) พื้นที่ใช้งานทั้งหมด 2) อาคารที่ใช้งาน 3) พื้นที่ควบคุมอัคคีภัย 4) พื้นที่อื่น ๆ	1) ออกแบบอาคารให้มีความมั่นคงตามที่กำหนด	1) หัวหน้างานแต่ละ พื้นที่ 2) พนักงานทุกคน 3) ผู้รับเหมา 4) จอ.ปิ่นดา
3	การควบคุมความปลอดภัย		1) ทางเข้า-ออกทุกทาง 2) พื้นที่ที่ควบคุมอัคคีภัย	1) ออกแบบ VISITOR ให้มีความมั่นคงตามที่กำหนด 2) กำหนดพื้นที่ของ ทางเข้า หรือที่ควบคุมอัคคีภัย 3) กำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัยในอาคารโรงงาน 4) กำหนดพื้นที่ในอาคารโรงงาน	1) จอ.ปิ่นดา 2) พนักงานทุกคน 3) ผู้รับเหมา 4) จอ.ปิ่นดา

SR-569	การสืบสวนและสอบสวน ผ่องทวิภา บุญเงิน
Rim. Analysis	QP-6-01 ผู้ถือทรัพย์สินดิจิทัลบนเคดิต



		การประเมินหรือคะแนนของผลิตภัณฑ์		WISF-001	Page 14 of 37
		International Costing Products Co., Ltd. (ICP2)		Rev.No.3	Edt. Date : 1/10/2023
				Tab : 8.1.2.3	
แผนป้องกันภัย					
No	หัวข้อ	บริเวณที่เฝ้าระวัง	วิธีการดำเนินงาน	ผู้ปฏิบัติ	
7	การที่อาจมีข้อผิดพลาดในการติดตั้งและการเชื่อมสายทองแดงไฟฟ้า	1) ห้องจัดการระบบ 2) สถานะของผลิตภัณฑ์ 3) อาคารโรงงาน	1) ยอมรับสินค้าเข้าด้านรับพนักงานทุกคน 2) ยอมรับผู้เกี่ยวข้องในแผนป้องกันและภัยผลิตภัณฑ์ 3) การซื้อผลิตภัณฑ์และการไฟฟ้า 4) การฝึกอบรมให้กับผู้เกี่ยวข้อง 5) ตรวจสอบบันทึกงานผลิตภัณฑ์และสายทองแดง	พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง	
8	การเกิดของเสียงและสิ่งปนเปื้อน	ที่โรงงาน	1) การศึกษาแบบประเมินปริมาณเสียง 2) การศึกษาแบบประเมินหรือสถานที่ที่ไม่เหมาะสม 3) การกำหนดหรือจำกัด	เจ้าของพื้นที่	
9	การควบคุมการเดินรถและรถไฟฟ้าในกรณีฉุกเฉิน	พื้นที่ติดตั้ง	1) กำหนดเส้นทางเดินรถไฟฟ้า 2) ศึกษาแบบประเมินความเสี่ยงและอุบัติเหตุ 3) กำหนดเวลาและจุดให้มีการระดมหรือติดต่อ 4) กำหนดโดยกลุ่มผู้เกี่ยวข้องหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1) หัวหน้า 2) พนักงานทุกคน 3) เจ้าหน้าที่	
10	การควบคุมสิ่งของหรือทรัพย์สินที่สูญหาย	1) ห้องจัดการระบบ 2) สถานะของผลิตภัณฑ์ 3) อาคารโรงงาน	1) การจัดการทรัพย์สิน 2) การศึกษาแบบประเมินความเสี่ยง 3) การกำหนดหรือจำกัด	1) คปอ. 2) รร. 3) เจ้าหน้าที่	
Safety	WISF-001 การประเมินหรือคะแนนของผลิตภัณฑ์				
Risk Analysis	QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง				

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน International Casting Products Co., Ltd. (ICP2)		W:SF-001 Page 33 of 37 Rev.No.:3 Eff. Date : 1/10/2023 Link : 6.1.2.3	
แผนป้องกันอัคคีภัย				
No	หัวข้อ	บริเวณที่ปฏิบัติ	วิธีการดำเนินงาน	ผู้ปฏิบัติ
4	การควบคุมอาคารสถานที่ 4.1 ติดตัว Fire alarm เครื่องมือ 4.2 การจัดหาเครื่องดับเพลิง สถานที่ 4.3 การกำหนดทางออกสำหรับหนีไฟ 4.4 การป้องกันการลุกลาม	1) พื้นที่ที่ทำงาน 2) ห้องโรงงาน 3) ห้องโรงงาน 4) ห้องโรงงาน	1) ติดตั้ง ปรับปรุง เปลี่ยนแปลงอาคาร 2) ตรวจสอบเป็นประจำ 3) สำรอง / เดือนมาด 4) การซ้อม / ติดตั้ง 5) ความรู้ ไม่ให้หนีชีวิตทาง 6) การตรวจสอบและขอที่กันเขต 7) การตรวจสอบเป็นประจำ 8) การกำหนดเส้นทางหนีไฟ 9) ความรู้เกี่ยวกับหนีไฟ 10) การป้องกันการลุกลาม 11) การควบคุมสิ่งกีดขวางใน / ภายนอกอาคาร	1) Maintenance 2) ทน. 3) จนท. ฝึกซ้อม 4) หัวหน้างานแต่ละพื้นที่
5	การควบคุมแหล่งกำเนิดไฟ	ทั้งโรงงาน	1) ความรู้ ไฟประเภทเครื่องกล 2) การป้องกันไฟไหม้ที่จุดที่ห้าม 3) การควบคุมสายไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณที่มีวัตถุไวไฟ 4) การป้องกันการใช้ไฟ	1) Maintenance 2) หัวหน้ากะ 3) ทน.
6	การควบคุมแหล่งเก็บเชื้อเพลิง	บริเวณที่จัดเก็บเชื้อเพลิง	1) ความรู้ ไฟประเภทเครื่องกล 2) การป้องกันไฟไหม้ที่จุดที่ห้าม 3) การควบคุมสายไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณที่มีวัตถุไวไฟ 4) การป้องกันการใช้ไฟ	1) หัวหน้ากะ 2) หัวหน้ากะ 3) ทน.
Safety Risk Analysis	W:SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน QP-6-01 คู่มือการบริหารจัดการความเสี่ยง			

	การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	WF-SF-001	Page 37 of 37
		Rev.No. 3	Rev. Date : 1/10/2023
		Link : 6.1.2.3	
เอกสารอ้างอิง 1. วิจัย ชีวะ โชติ รวบรวมเอกสารข้อมูลและหาความปลอดภัยตามโรงงานอุตสาหกรรม กรุงเทพฯ.2542 2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกรบึงกันและ ระบับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ 3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานพ.ศ. ๒๕๕๒			
Safety	WF-SF-001 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน		
Risk Analysis	QP-๕01 คู่มือการนำการติดตามความเสี่ยง		